

**ПИСТОЛЕТ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ  
ГАЗОБАЛЛОННЫЙ  
МР-655К**

Паспорт  
**МР-655К.776325.026 ПС**

## **СОДЕРЖАНИЕ**

**Лист**

1 Общие указания .....	3
2 Основные сведения об изделии .....	4
3 Комплектность .....	6
4 Устройство и принцип работы .....	7
5 Меры безопасности при обращении с пистолетом .....	8
6 Порядок эксплуатации .....	9
7 Техническое обслуживание .....	17
8 Информация об изготовителе .....	20
9 Гарантии изготовителя .....	21
Приложение А (справочное) .....	27

## **1 ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ**

**1.1 Пистолет пневматический газобаллонный МР-655К в соответствии с классификацией групп пневматического оружия по ГОСТ Р 51612-2000 относится к конструктивно сходным с пневматическим оружием изделиям и не является оружием.**

**1.2 ПЕРЕД ЭКСПЛУАТАЦИЕЙ ПИСТОЛЕТА ОБЯЗАТЕЛЬНО ОЗНАКОМЬТЕСЬ С НАСТОЯЩИМ ПАСПОРТОМ! В нем кратко изложены основные технические характеристики, устройство и правила эксплуатации изделия.**

**1.3 ВНИМАНИЕ! ПОМНИТЕ! ЛЮБОЕ КОНСТРУКТИВНО СХОДНОЕ С ОРУЖИЕМ ИЗДЕЛИЕ МОЖЕТ ПРЕДСТАВЛЯТЬ СОБОЙ ОПАСНОСТЬ ДЛЯ ЖИЗНИ И ЗДОРОВЬЯ ЛЮДЕЙ ПРИ ЛЕГКОМЫСЛЕННОМ ОБРАЩЕНИИ С НИМ. ВНИМАТЕЛЬНО ИЗУЧИТЕ И ВЫПОЛНЯЙТЕ УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ПИСТОЛЕТА, СОДЕРЖАЩИЕСЯ В РАЗДЕЛАХ 5, 6 и 7 НАСТОЯЩЕГО ПАСПОРТА.**

**1.4 При покупке требуйте заполнения талона на гарантийный ремонт, прилагаемого к настоящему паспорту, в котором должны быть указаны название и адрес торговой организации, продавшей пистолет, дата продажи, заверенные штампом магазина и подписью продавца.**

**1.5 ВНИМАНИЕ! ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ НОВЫЙ ПИСТОЛЕТ ДОЛЖЕН БЫТЬ ОЧИЩЕН ОТ ЗАВОДСКОЙ СМАЗКИ И ЗАНОВО СМАЗАН РУЖЕЙНОЙ СМАЗКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ ПО ЧИСТКЕ И СМАЗКЕ.**

**1.6** В связи с постоянной работой по усовершенствованию изделия, повышающей его надежность и улучшающей его эксплуатацию, в конструкцию могут быть внесены изменения, не отраженные в настоящем издании.

## **2 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ**

**2.1** Пистолет пневматический газобаллонный МР-655К предназначен для первоначального обучения стрельбе по неподвижным мишням и любительской стрельбы пулями «Диаболо» или пулями стальными сферическими для пневматического оружия калибра 4,5 мм (максимальный диаметр пули не более 4,44 мм).

Стрельба ведется при температуре окружающей среды от 283 К (+10°C) до 313 К (+40°C).

Таблица 1 – Основные технические данные

Наименование параметра	Значение параметра
Калибр, мм	4,5
Дульная энергия, Дж, не более	3
Габаритные размеры, мм, не более	200x40x150
Длина рабочего хода спускового крючка, мм, не более: - при стрельбе самовзводом курка - при стрельбе с предварительно взведенным курком	12 2
Вместимость магазина, шт.: - для пуль "Диаболо" - для пуль сферических	8 100
Масса, кг, не более	0,75

### **3 КОМПЛЕКТНОСТЬ**

Комплектность согласно таблице 2

Таблица 2

Наименование	Количество
Пистолет	1
Элемент запорный (рисунок А.4 поз. 3)	2
Элемент запорный-01 (рисунок А.4 поз. 8)	1
Кольцо (рисунок А.4 поз. 9)	1
Шомпол	1
Магазин для пуль "Диаболо"	1
Паспорт	1
Перечень адресов мастерских по ремонту спортивно-охотниччьего оружия	1
Упаковка	1

## **4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ**

**4.1 Схема механизмов пистолета показана на рисунке А.2.**

**4.2 Вылет пули из канала ствола происходит за счет энергии сжиженного газа, размещенного в баллончике с углекислым газом. Для стрельбы используются 12-граммовые баллончики.**

**Отсечка порции газа, для придания пуле определенной скорости, происходит за счет работы ударно-спускового механизма.**

**4.3 Многозарядность пистолета обеспечивается за счет размещения восьми пуль в отверстиях магазина. Сферические пули дополнительно размещаются в бункере, из которого под действием пружины подавателя поступают в отверстия магазина по мере их освобождения в процессе стрельбы. Поворот магазина осуществляется при нажатии на спусковой крючок.**

**4.4 В конструкции пистолета предусмотрено два исполнения магазина:**

- со ступенчатыми отверстиями под сферические пули и наличием магнита, установленного с противоположной стороны от зубчатки;**
- с гладкими отверстиями под свинцовые пули «Диаболо».**

4.5 Спусковой механизм пистолета позволяет производить стрельбу как самовзводом, так и с предварительным взведением курка.

4.6 В конструкции пистолета предусмотрен неавтоматический двухсторонний предохранитель, размещенный в основании и блокирующий шептало, исключая случайный выстрел.

4.7 Конструкция пистолета оснащена механизмом блокировки спускового механизма при отсутствии пуль в барабане и сигнализатором количества сферических пуль в бункере.

## **5 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ОБРАЩЕНИИ С ПИСТОЛЕТОМ**

5.1 Эксплуатируемый Вами пистолет может представлять опасность для людей при легкомысленном обращении с ним.

5.2 При выборе направления стрельбы необходимо учитывать, что выстрел опасен на дистанции до 100 м.

5.3 Направлять заряженный пистолет только в сторону мишени.

5.4 При эксплуатации пистолета ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- НАПРАВЛЯТЬ ПИСТОЛЕТ ДУЛЬНОЙ ЧАСТЬЮ В СТОРОНУ  
ЛЮДЕЙ;

- ОСТАВЛЯТЬ И ХРАНИТЬ ПИСТОЛЕТ, СНАРЯЖЕННЫЙ ПУЛЯМИ;
- РАЗБИРАТЬ ПИСТОЛЕТ СО ВСТАВЛЕННЫМ БАЛЛОНЧИКОМ, НАПОЛНЕННЫМ ГАЗОМ;
- ОТСОЕДИНЯТЬ ОТ КЛАПАННОГО УСТРОЙСТВА БАЛЛОНЧИК, НАПОЛНЕННЫЙ ГАЗОМ.

5.5 После окончания стрельбы убедитесь в том, что пистолет разряжен. При наличии пуль в магазине снять магазин и извлечь пули. При наличии сферических пуль в бункере извлечь их через загрузочное окно бункера.

5.6 В случае временного прекращения стрельбы включить предохранитель (переместить флагок предохранителя вверх).

## **6 ПОРЯДОК ЭКСПЛУАТАЦИИ**

6.1 Удалить смазку из канала ствола и снять лишнюю смазку с наружных поверхностей пистолета.

6.2 Проверить работу ударно-спускового механизма. Конструкция пистолета снабжена механизмом блокировки спускового меха-

низма при отсутствии пуль в магазине. Не рекомендуется прилагать чрезмерное усилие на спусковой крючок, при отсутствии пуль в магазине. Для проверки работоспособности пистолета холостыми спусками необходимо отодвинуть фальштволов в переднее положение.

### 6.3 Подготовка пистолета к стрельбе.

6.3.1 Извлечь клапанное устройство, нажав на защелку с любой стороны (см. рисунок 1).

6.3.2 Нажать на клавишу на передней части клапанного устройства и снять крышку (см. рисунок 2).

6.3.3 Вставить баллончик, провести его накалывание путем закручивания поджимного винта (см. рисунок 3). С целью снижения усилия накола баллончика возможно использовать крышку клапанного устройства (см. рисунок 4).

6.3.4 Отвести кожух ствола на 10...15 мм. Движением замыкателя вверх, зафиксировать кожух ствола (см. рисунок 5).

### 6.3.5 Переместить фальштволов вперед (см. рисунок 6, 7).

Примечание - В зависимости от желания стреляющего, стрелять пулями "Диаболо" или сферическими пулями, устанавливается соответствующий магазин.

В связи с тем, что магазин для сферических пуль снабжен магнитом, который обладает значительным магнитным полем, рекомендуется



Рисунок 1



Рисунок 2



Рисунок 3



Рисунок 4

следующая последовательность по его извлечению (ВНИМАНИЕ: в целях безопасности манипуляции производить при извлеченном кла-панном устройстве):

- удерживая пистолет в правой руке за рукоятку, прижать магазин (в направлении стрелки см. рисунок 8) левой рукой к внутренней стенке кожуха ствола;
- плавно нажимая на спусковой крючок до упора, приподнять магазин вверх , после подъема магазина извлечь его вращательным движением слева направо (по направлению стрелки см. рисунок 9).



Рисунок 5



Рисунок 6



Рисунок 7

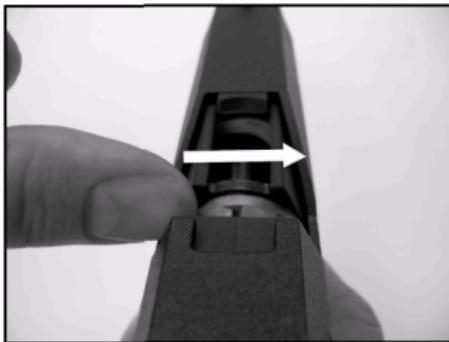


Рисунок 8



Рисунок 9

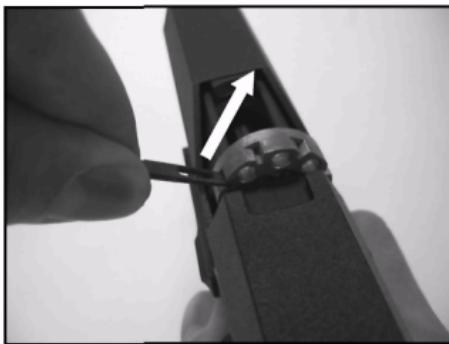


Рисунок 10

- для извлечения магазина возможно использовать шомпол, введя его плоский конец в один из пазов магазина и перемещая его в направлении стрелки (см. рисунок 10) при нажатом спусковом крючке.

#### 6.3.6. При стрельбе сферическими пулями:

6.3.6.1 После установки магазина с магнитом снять кожух ствола с замыкателя (см. рисунок 11) и переместить фальшствол в крайнее переднее положение, тем самым полностью открыть приемное окно бункера (см. рисунок 12).

6.3.6.2 Засыпать до 100 сферических стальных пуль в приемное окно бункера. (Для большего удобства снаряжения, при использовании различных упаковок, возможно использовать крышку клапанного устройства). При заряжании небольшим количеством пуль (до 30) засыпание пуль необходимо провести в левую полость бункера (см. рисунок 14) (направление стрелки см. рисунок 13).

6.3.6.3 Отвести кожух ствола в крайнее заднее положение (см. рисунок 15). При этом выступ фальшствола должен перекрыть магазин как показано на рисунке 16, при неполном закрытии и недоходе



Рисунок 11



Рисунок 12



Рисунок 13



Рисунок 14



Рисунок 15

фальшствола (см. рисунок 17) работа бункера может быть некорректной. Установить клапанное устройство. Пистолет готов к стрельбе.

#### 6.3.7 При стрельбе пулями "Диаболо":

- вставить пули в отверстия магазина (пули вставлять со стороны "зубчатки");
- установить магазин в паз пистолета "зубчаткой" назад. При этом пули должны надежно удерживаться в гнездах магазина и не выступать за его габариты;
- закрыть крышку фальшствола до упора (см. рисунок 16).



Рисунок 16

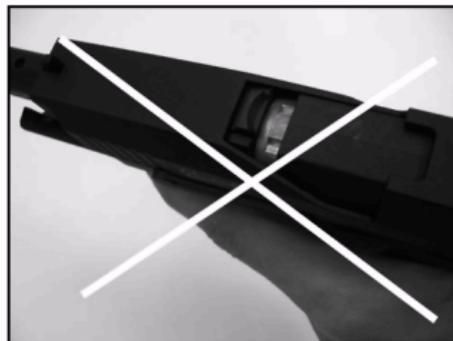


Рисунок 17

6.4 При стрельбе сферическими пулями, для ориентировочного определения количества пуль в бункере отведите кожух ствола в крайнее заднее положение. Через отверстия различного диаметра, расположенные на фальшстволе, возможно наблюдать положение подавателя (деталь серого цвета). Количество пуль соответствует следующим значениям: 100-80, 60-45 и 30-15 пуль для большего, среднего и меньшего сигнального отверстия соответственно.

6.5 Стрельба самовзводом осуществляется простым нажатием на спусковой крючок 20 (см. рисунок А. 2).

6.6 Стрельба с боевого взвода осуществляется путем предварительной постановки курка 8 на боевой взвод с последующим нажатием на спусковой крючок.

6.7 При эксплуатации пистолета строго соблюдайте правила, изложенные в разделе «Меры безопасности при обращении с пистолетом».

## **7 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**

7.1 Правильное обращение и своевременное техническое обслуживание пистолета повышает срок службы и гарантирует надежную

работу. Не следует, если нет необходимости, производить полную разборку пистолета.

7.2 Применять для стрельбы только пули, указанные в разделе «Основные сведения об изделии».

7.3 Неполную разборку пистолета следует производить в следующем порядке (рисунок А.2):

- нажать на защелку 19, снять клапанное устройство 17;
- поставить кожух ствола 1 на замыкатель 25 на ближайший паз, отодвинуть крышку фальштвала 2 вперед и извлечь магазин;
- отодвинуть кожух ствола в крайнее заднее положение и поднять вверх. Движением вперед снять кожух ствола.
  - извлечь замыкатель, утопив его выступ с правой стороны;
  - движением вверх и вперед, извлечь бункер 21 со спусковым механизмом из рукоятки;
  - снять возвратную пружину 23 и фальштвал 2 с подавателем 3 и фиксатором 22, движением с поворотом извлечь подаватель и пружину подавателя 4;
  - выбить штифты 6 и 9 и извлечь ударно-спусковой механизм;
  - для извлечения ствола 24, отвернуть винт 5.
- 7.4 Сборку пистолета производить в обратном порядке.

7.5 В случае застревания пули в стволе, извлечь магазин, протолкнуть пулю шомполом через дульную часть обратно в приемное окно магазина.

7.6 Через каждые 1500-2000 выстрелов производить смазку спускового механизма.

Чистку канала ствола производить через каждые 500-1000 выстрелов.

7.7 Для чистки и смазки деталей пистолета рекомендуется использовать чистую ветошь или марлю, ружейную смазку РЖ ТУ 38-1011315-90.

7.8 В целях обеспечения долговечности уплотнительных элементов и с целью обеспечения безопасности, не рекомендуется производить снятие баллончика, наполненного газом.

7.9 Перед эксплуатацией пистолет следует привести к нормальному бою, т.е. отрегулировать прицельное приспособление. Эту работу рекомендуется проводить в следующем порядке:

1) определить дистанцию, на которой Вы наиболее часто собираетесь стрелять (не более 10 м);

2) на листе бумаги изобразить мишень - черный круг диаметром 60 мм, закрепить его на деревянном щите или на другом предмете, который хорошо улавливает пули;

3) подготовить пистолет к стрельбе, прицелиться и произвести несколько выстрелов по мишени с выбранной Вами дистанции;

4) регулировку прицела в горизонтальной и вертикальной плоскости рекомендуется производить следующим образом:

- ослабить затяжку винта целика и сместить целик вправо (если пробоины находятся левее черного круга мишени) или влево (если пробоины находятся правее черного круга мишени), затянуть винт целика;

- поворотом регулировочного винта прицела поднять прицел (если пробоины находятся под черным кругом мишени) или опустить (если пробоины находятся над черным кругом мишени).

## **8 ИНФОРМАЦИЯ ОБ ИЗГОТОВИТЕЛЕ**

8.1 Пистолет пневматический газобаллонный МР-655К изготовлен Федеральным государственным унитарным предприятием "Ижевский механический завод".

8.2 Адрес изготовителя: 426063, Россия, г. Ижевск, ул. Промышленная, 8, ФГУП "Ижевский механический завод".

8.3 ФГУП "Ижевский механический завод" выдана лицензия № 4896-В-ОО-П (регистрационный номер 1021801656909) от 27.06.2007

на производство служебного и гражданского оружия со сроком действия до 27.06.2012, лицензия выдана Федеральным Агентством по промышленности.

## **9 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

**9.1 Гарантийный срок эксплуатации пистолета - 12 месяцев.**

**9.2 Гарантийный срок определяется с даты продажи, указанной в паспорте, при наличии названия и адреса торговой организации, продавшей пистолет, штампа магазина и подписи продавца. При отсутствии таковых гарантийный срок исчисляется с даты изготовления, указанной в настоящем паспорте.**

**9.3 Перечень требований, которые потребитель может предъявить при выявлении недостатков пистолета в течение гарантийного срока, определяется Ст. 18 Закона РФ "О защите прав потребителя" от 07.02.1992.**

**9.4 Гарантийные обязательства утрачивают силу в случае:**

- нарушения потребителем установленных правил пользования, включая правила безопасности, хранения или транспортировки товара;**
- возникновения недостатков товара по вине потребителя либо третьих лиц;**

- возникновения недостатков товара вследствие действия обстоятельств непреодолимой силы.

9.5 Для проведения ремонта и технического обслуживания пистолета Вы должны обращаться только в специализированные мастерские по ремонту спортивно-охотничьего оружия.

Адрес головной гарантийной мастерской при заводе-изготовителе: 426063, г. Ижевск, ул. Промышленная, 8, ФГУП "Ижевский механический завод", тел. 66-04-50.

Адреса мастерских, расположенных в других регионах, перечислены во вкладыше, прилагаемом к паспорту. Кроме того, сообщить адрес гарантийной мастерской Вам должны в магазине, в котором Вы приобрели пистолет.

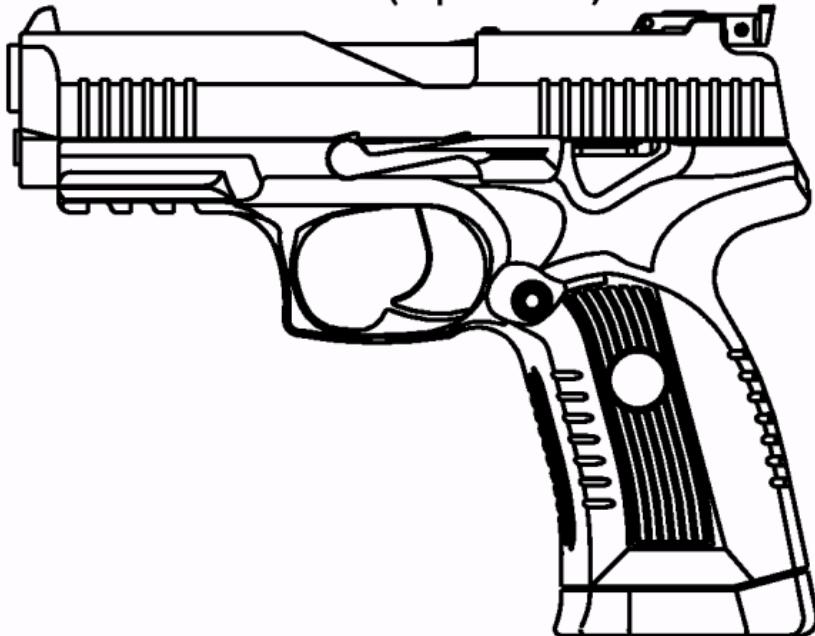
9.6 Гарантийный ремонт пистолета производится мастерской в срок не более 20 дней со дня обращения владельца в мастерскую (дата изъятия пистолета указывается в корешке талона на гарантийный ремонт).

Если в мастерской не могут устранить недостатки пистолета, для приведения в соответствие с целями его применения, по иным не зависящим от мастерской причинам, то пистолет отправляют на завод-изготовитель, а предельный срок проведения гарантийного ре-

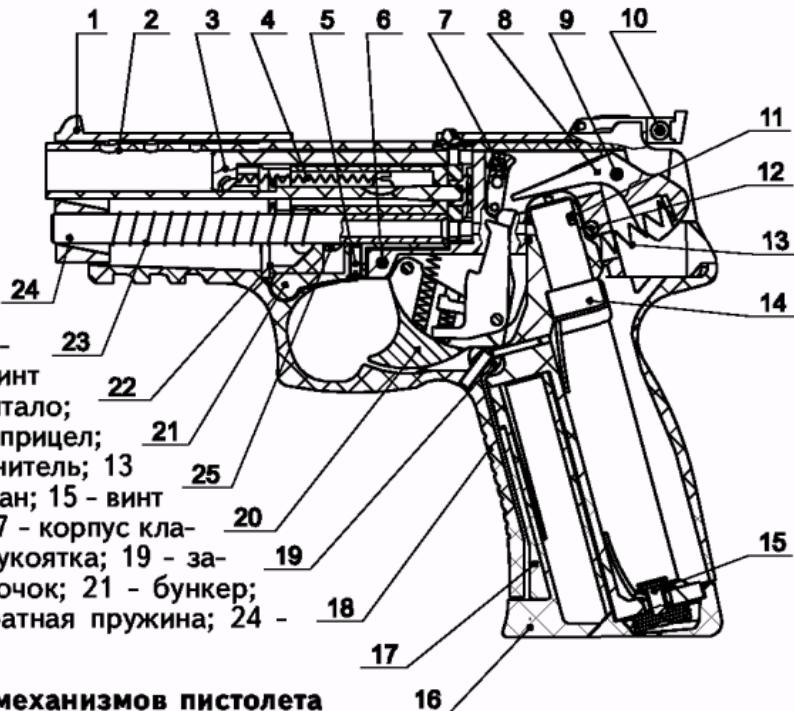
мента не должен превышать 45 дней со дня получения заводом-изготовителем изделия.

Порядок отправки оружия в ремонт размещен на сайте нашего предприятия: [www.baikalinc.ru](http://www.baikalinc.ru) (адрес электронной почты - [quality@baikalinc.ru](mailto:quality@baikalinc.ru)).

**ПРИЛОЖЕНИЕ А**  
(справочное)



**Рисунок А.1 – Пневматический газобаллонный пистолет МР-655К**



1 - кожух ствола; 2 - фальшствол; 3 - подаватель; 4 - пружина подавателя; 5 - винт ствола; 6 - штифт; 7 - шептало; 8 - курок; 9 - штифт; 10 - прицел; 11 - штифт; 12 - предохранитель; 13 - боевая пружина; 14 - клапан; 15 - винт поджимной; 16 - крышка; 17 - корпус клапанного устройства; 18 - рукоятка; 19 - защелка; 20 - спусковой крючок; 21 - бункер; 22 - фиксатор; 23 - возвратная пружина; 24 - ствол; 25 - замыкатель.

**Рисунок А.2 – Схема механизмов пистолета**

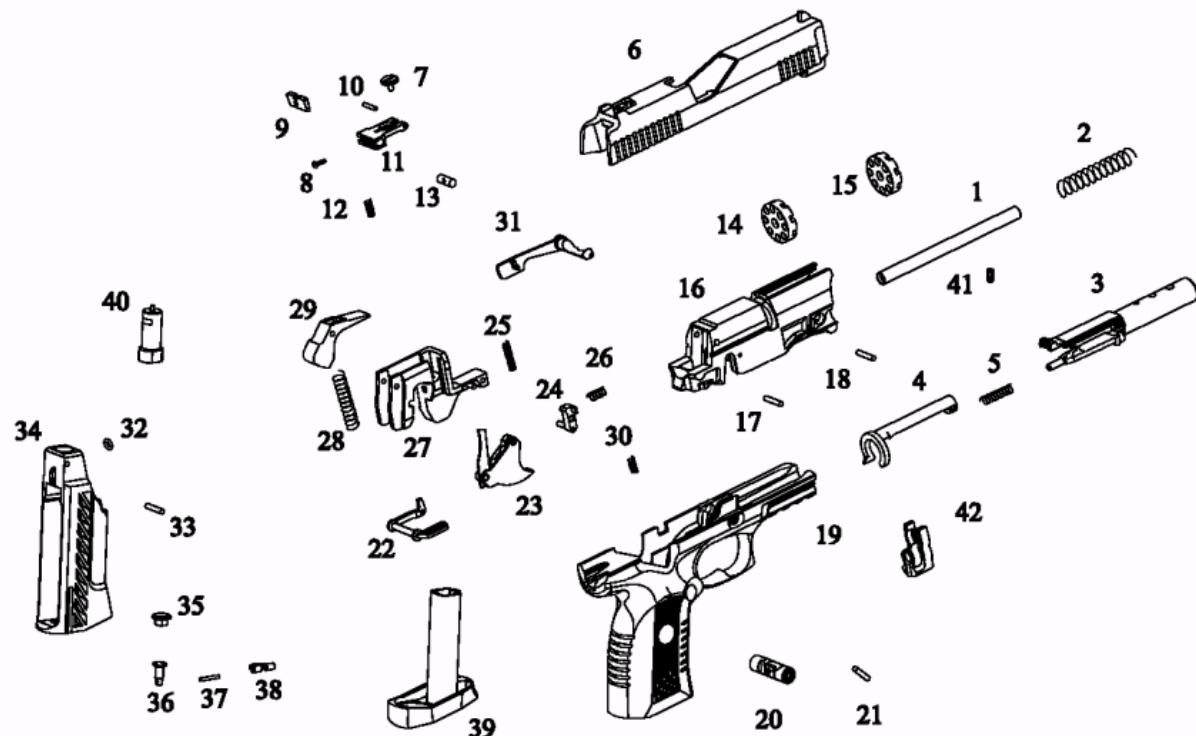
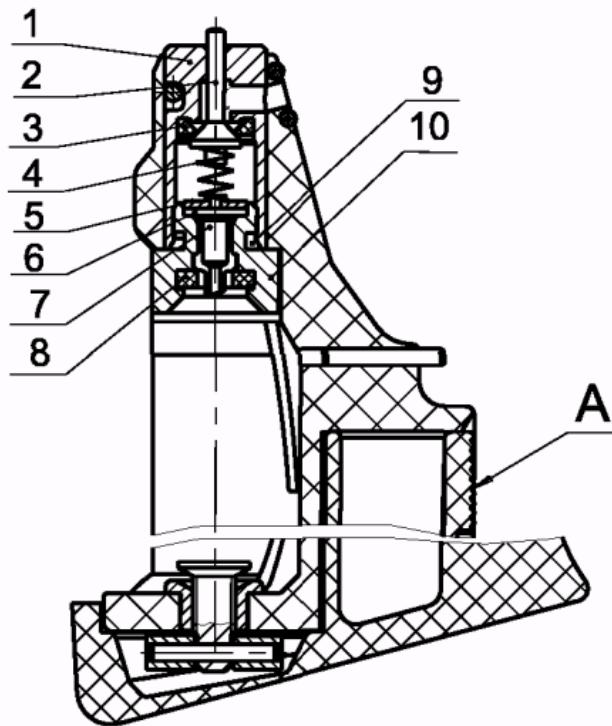


Рисунок А.3 – Сборочные единицы и детали пистолета



1. Втулка клапана
2. Клапан
3. Элемент запорный
4. Пружина клапана
5. Шайба клапана
6. Фильтр
7. Игла
8. Элемент запорный-01
9. Кольцо
- 10 Корпус

**Рисунок А.4 – Детали клапанного устройства**

Таблица А.1 – Перечень сборочных единиц и деталей пистолета

Обозна- чение на рис. А.3	Наименование	Количество на изделие
1	2	3
1	Ствол	1
2	Возвратная пружина	1
3	Фальшствол	1
4	Подаватель	1
5	Пружина подавателя	1
6	Кожух ствола	1
7	Винт вертикальных поправок	1
8	Винт целика	1
9	Целик	1
10	Штифт	1
11	Корпус прицела	1
12	Пружина	1
13	Гайка	1
14	Магазин для сферических пуль	1
15	Магазин для пуль «Диаболо»	1
16	Бункер	1
17	Штифт	1
18	Штифт	1
19	Рукоятка	1
20	Защелка	1

Продолжение таблицы А.1

1	2	3
21	Штифт	1
22	Предохранитель	1
23	Крючок спусковой	1
24	Шептalo	1
25	Пружина клапана	1
26	Пружина шептала	1
27	Основание	1
28	Пружина боевая	1
29	Курок	1
30	Пружина	1
31	Замыкатель	1
32	Кольцо клапана	1
33	Штифт	1
34	Корпус клапанного устройства	1
35	Вставка	1
36	Винт поджимной	1
37	Штифт	1
38	Антабка	1
39	Крышка	1
40	Клапан	1
41	Винт ствола	1
42	Фиксатор	1