

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
(обязательная сертификация)

№ РОСС RU C-ES.МЖ55.А.09536/22

ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «ЭрСиЭс», ООО «ЭрСиЭс»,
ИНН 7733804929, ОГРН 1127746445980
125424, г. Москва, Волоколамское шоссе, д. 108, цокольный этаж, помещение VIII, комната 5, офис 14.
тел. 8 (495) 984-46-37 e-mail rcs.ltd@yandex.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

«Art Gladius S.A.» (Испания)
Carretera de Valmojado, s/n 45181 Camarenilla (Toledo), Spain

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Орган по сертификации гражданского и служебного оружия и патронов к нему Автономная некоммерческая организация «Национальный сертификационный испытательный центр гражданского служебного оружия», место нахождения: 117335, РОССИЯ, город Москва, ул. Вавилова, 69/75, ОГРН 1107799035739, ИНН 7736122498, адрес места осуществления деятельности 117335, РОССИЯ, город Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, эт. II, ком. №№ 2, 6, 21, эт. 5, ком. № 14 регистрационный номер РОСС RU.0001.11МЖ55 от 16.12.2014, e-mail: sertifikatguns@yandex.ru

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ

Изделия декоративные (сувенирные), сходные по внешнему строению с холодным оружием (муляжи), торговой марки «Art Gladius», сходные по внешнему строению с холодным оружием, не являющиеся холодным оружием.

Артикулы изделий и их количество: см. приложения на 2 (два) листах.

Общая партия в количестве 440 (четыреста сорок) штук.

Контракт № OL-01-2022 от 30.07.2022 г. Инвойс № 2 от 10.08.2022 г.

код ОКПД 2: 25.71.15.150

код ТН ВЭД ЕАЭС: 9307 00 000 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ГОСТ Р 51715-2001 (Разделы 4, 5)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протоколов испытаний №№ ХО-20959 ÷ ХО-21007 от 24.11.2022 г. ИЛ АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия» (АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ») (РОСС RU.0001.21МЖ49).

Примененная схема сертификации строка 5 Таблицы 1 (ГОСТ Р 58639-2019).

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ

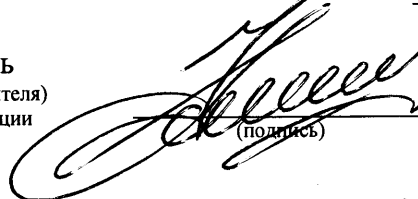
Копии протоколов испытаний прилагаются.

Место нанесения знака обращения на рынке: на первичной упаковке и (или) в сопроводительной документации.

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 24.11.2022 по не установлен




Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации


(подпись)

Рогоженков Николай Викторович
фамилия, имя, отчество

Эксперт-аудитор
(эксперты-аудиторы)


(подпись)

Алексеев Константин Евгеньевич
фамилия, имя, отчество

ПРИЛОЖЕНИЕ
К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ
(обязательная сертификация)
№ РОСС RU С-ES.МЖ55.А.09536/22
Лист 1

код ОКПД 2: 25.71.15.150
код ТН ВЭД ЕАЭС: 9307 00 000 0

Изделия декоративные (сувенирные), сходные по внешнему строению с холодным оружием (муляжи), торговой марки «Art Gladius», сходные по внешнему строению с холодным оружием, не являющиеся холодным оружием, изготовленные «Art Gladius S.A.» (Испания).

Артикулы мечей (муляжи):

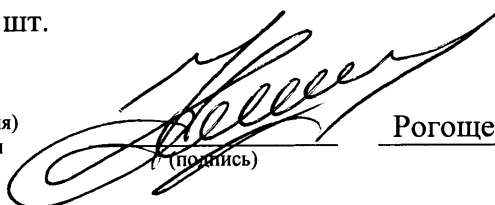
204 - в количестве 3 (три) шт.,
211V - в количестве 3 (три) шт.,
211 - в количестве 3 (три) шт.,
212 - в количестве 5 (пять) шт.,
223 - в количестве 6 (шесть) шт.,
271 - в количестве 6 (шесть) шт.,
289 - в количестве 3 (три) шт.,
289V - в количестве 3 (три) шт.,
293 - в количестве 3 (три) шт.,
3104 - в количестве 6 (шесть) шт.,
3107V - в количестве 6 (шесть) шт.,
3189 - в количестве 6 (шесть) шт.,
4189 - в количестве 6 (шесть) шт.,
3111 - в количестве 6 (шесть) шт.,
3201V - в количестве 6 (шесть) шт.,
3204 - в количестве 6 (шесть) шт.,
4223 - в количестве 6 (шесть) шт.,
3227V - в количестве 6 (шесть) шт.,
3514 - в количестве 3 (три) шт.,
3516 - в количестве 3 (три) шт.,
3523 - в количестве 3 (три) шт.,
4204 - в количестве 3 (три) шт.,
4204V - в количестве 3 (три) шт.

Артикулы сабель-катан (муляжи):

110 - в количестве 15 (пятнадцать) шт.,
124 - в количестве 10 (десять) шт.,
146474 - в количестве 15 (пятнадцать) шт.,
147474 - в количестве 10 (десять) шт.,
148574 - в количестве 30 (тридцать) шт.,
178 - в количестве 20 (двадцать) шт.,
190 - в количестве 40 (сорок) шт.,
192 - в количестве 25 (двадцать пять) шт.,
194 - в количестве 20 (двадцать) шт.,
196 - в количестве 25 (двадцать пять) шт.



Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации


(подпись)

Рогощенко Николай Викторович
фамилия, имя, отчество

Эксперт-аудитор
(эксперты-аудиторы)


(подпись)

Алексеев Константин Евгеньевич
фамилия, имя, отчество

ПРИЛОЖЕНИЕ
К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ
(обязательная сертификация)
№ РОСС RU С-ES.МЖ55.А.09536/22
Лист 2

код ОКПД 2: 25.71.15.150
код ТН ВЭД ЕАЭС: 9307 00 000 0

Изделия декоративные (сувенирные), сходные по внешнему строению с холодным оружием (муляжи), торговой марки «Art Gladius», сходные по внешнему строению с холодным оружием, не являющиеся холодным оружием, изготовленные «Art Gladius S.A.» (Испания).

Артикулы ножей-ганто (муляжи):

310 - в количестве 3 (три) шт.,
146325 - в количестве 5 (пять) шт.,
146425 - в количестве 5 (пять) шт.

Артикулы сабель-вакидзаси (муляжи):

111 - в количестве 5 (пять) шт.,
146348 - в количестве 10 (десять) шт.,
146448 - в количестве 5 (пять) шт.,
147448 - в количестве 5 (пять) шт.,
148548 - в количестве 5 (пять) шт.,
179 - в количестве 10 (десять) шт.,
197 - в количестве 10 (десять) шт.

Артикулы шпаг (муляжи):

273 - в количестве 3 (три) шт.,
274 - в количестве 3 (три) шт.,
275 - в количестве 3 (три) шт.,
276 - в количестве 3 (три) шт.,
3273 - в количестве 12 (двенадцать) шт.,
3274 - в количестве 10 (десять) шт.

Артикулы кинжалов (муляжи):

2514 - в количестве 6 (шесть) шт.,
2516 - в количестве 6 (шесть) шт.,
504 - в количестве 6 (шесть) шт.,
506 - в количестве 6 (шесть) шт.,
524 - в количестве 5 (пять) шт.

Всего 54 (пятьдесят четыре) артикула.

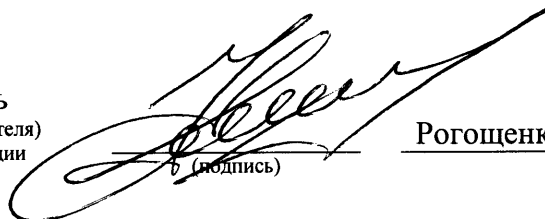
Общая партия в количестве 440 (четыреста сорок) шт.

Контракт № OL-01-2022 от 30.07.2022 г.

Иной от 10.08.2022 г.

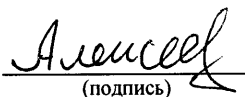


Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации


(подпись)

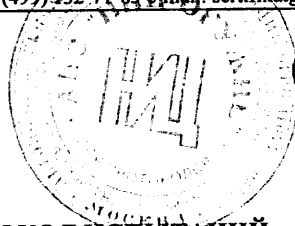
Рогощенков Николай Викторович
фамилия, имя, отчество

Эксперт-аудитор
(эксперты-аудиторы)


(подпись)

Алексеев Константин Евгеньевич
фамилия, имя, отчество

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием
АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»
 Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49
 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
 426075, Респ. Удмуртская, г. Ижевск, ул. Камбарская, дом 41а, пом. 1, 2
 тел.: (499) 132-49-90 факс: (499) 132-71-83 e-mail: sertifikatguns@yandex.ru



УТВЕРЖДАЮ
 Руководитель ИЦ

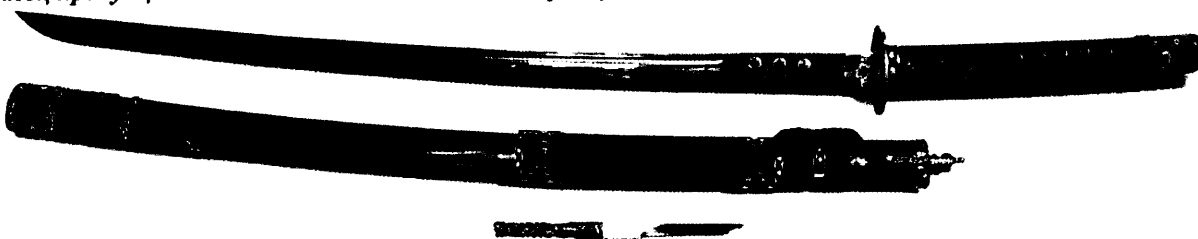
 Н.П. Доля
 «24» ноября 2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-20959

от 24 ноября 2022 г.

1. Место проведения испытаний: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
2. Наименование и адрес заказчика: ООО «ЭрСиЭс» (125424, г. Москва, Волоколамское шоссе, д. 108, цокольный этаж, помещение VIII, комната 5, офис 14.)
3. Основание для проведения испытаний: направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/637 от 22.11.2022 г.
4. Образец продукции: нож и сабля катана в составе артикула 110.



Изготовитель: «Art Gladius S.A.» (Испания).

5. Акт отбора образцов: № 179/ОС от 10.11.2022 г.
6. Требования к продукции: требования ГОСТ Р 51715-2001.
7. Используемый метод испытаний: методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51715-2001.
8. Результаты испытаний

Технические характеристики:

Наименование показателей, ед. изм.	Требования по ГОСТ Р 51715-2001	Результаты испытаний
общая длина, мм	Не ограничена	982,0 / 212,1
длина клинка, мм	Не ограничена	723,6 / 118,8
наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	29,2 / 12,3
толщина обуха, мм	Не ограничена	5,8 / 1,0
длина рукояти, мм	Не ограничена	258,4 / 93,3
ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	36,6 / 12,8
толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	24,6 / 4,9
твёрдость клинка, HRC	Не более 25	20 / 17

Конструктивные особенности по ГОСТ Р 51715-2001 (п. 5.1.4)

Показатель	Требования по ГОСТ Р 51715-2001	Результаты испытаний
Показатель	Твёрдость клинка декоративного или сувенирного изделия, изготовленного по типу клинкового холодного оружия, не должна превышать 25 HRC	20 / 17 HRC - Соответствует

9. **Заключение:** испытанные образцы являются ножом и саблей катаной сувенирными и не относятся к гражданскому холодному оружию. Соответствуют требованиям ГОСТ Р 51715-2001 «Изделия декоративные и сувенирные, сходные по внешнему строению с холодным или метательным оружием. Общие технические требования»

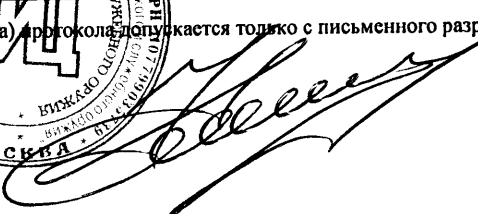
Эксперт



А.В. Брашнин

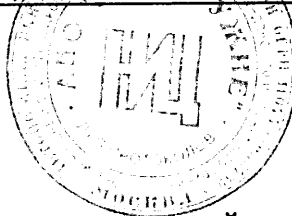
Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».

Руководитель ОС ГСО



Н.В. Рогоценков

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием
АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»
 Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49
 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
 426075, Респ. Удмуртская, г. Ижевск, ул. Камбарская, дом 41а, пом. 1, 2
 тел.: (499) 132-49-90 факс: (499) 132-71-83 e-mail: certifikatguns@yandex.ru



УТВЕРЖДАЮ
 Руководитель ИЛ

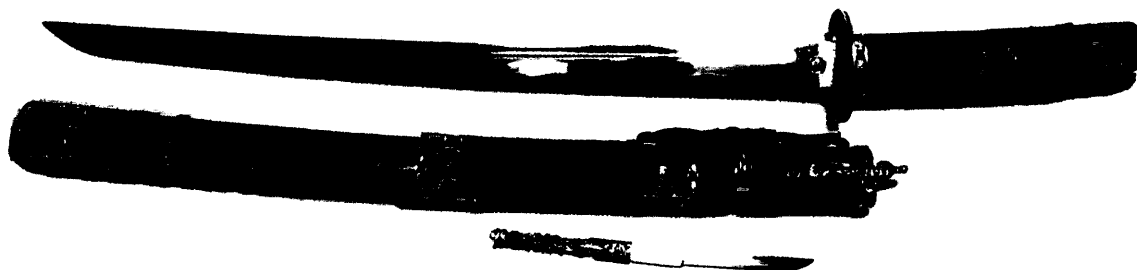
 Н.П. Доля
 «24» ноября 2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-20960

от 24 ноября 2022 г.

1. Место проведения испытаний: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
2. Наименование и адрес заказчика: ООО «ЭрСиЭс» (125424, г. Москва, Волоколамское шоссе, д. 108, цокольный этаж, помещение VIII, комната 5, офис 14.)
3. Основание для проведения испытаний: направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/637 от 22.11.2022 г.
4. Образец продукции: нож и сабля вакидзаси в составе артикула 111.



Изготовитель: «Art Gladius S.A.» (Испания).

5. Акт отбора образцов: № 179/ОС от 10.11.2022 г.
6. Требования к продукции: требования ГОСТ Р 51715-2001.
7. Используемый метод испытаний: методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51715-2001.
8. Результаты испытаний

Технические характеристики:

Наименование показателей, ед. изм.	Требования по ГОСТ Р 51715-2001	Результаты испытаний
общая длина, мм	Не ограничена	718,2 / 212,9
длина клинка, мм	Не ограничена	526,1 / 119,5
наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	28,5 / 12,4
толщина обуха, мм	Не ограничена	6,1 / 1,0
длина рукояти, мм	Не ограничена	192,1 / 93,4
ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	36,6 / 12,8
толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	25,6 / 4,9
твёрдость клинка, HRC	Не более 25	21 / 17

Конструктивные особенности по ГОСТ Р 51715-2001 (п. 5.1.4)

Показатель	Твердость клинка декоративного или сувенирного изделия, изготовленного по типу клинкового холодного оружия, не должна превышать 25 HRC	21 / 17 HRC - Соответствует
------------	--	--------------------------------

9. **Заключение:** испытанные образцы являются ножом и саблей вакидзаси сувенирными и не относятся к гражданскому холодному оружию. Соответствуют требованиям ГОСТ Р 51715-2001 «Изделия декоративные и сувенирные, сходные по внешнему строению с холодным или метательным оружием. Общие технические требования»

Эксперт

Полное или частичное воспроизводство (тиражирование) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».

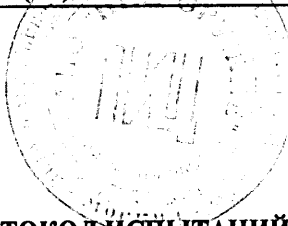


А.В. Брашнин

Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогощенков

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием
АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»
 Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49
 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
 426075, Респ. Удмуртская, г. Ижевск, ул. Камбарская, дом 41а, пом. 1, 2
 тел.: (499) 132-49-90 факс: (499) 132-71-83 e-mail: sertifikatguns@yandex.ru



УТВЕРЖДАЮ
 Руководитель ИЛ

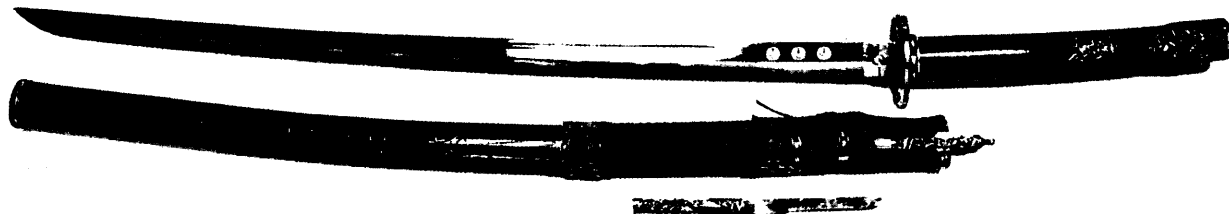
 Н.П. Доля
 «24» ноября 2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-20961

от 24 ноября 2022 г.

1. Место проведения испытаний: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
2. Наименование и адрес заказчика: ООО «ЭрСиЭс» (125424, г. Москва, Волоколамское шоссе, д. 108, цокольный этаж, помещение VIII, комната 5, офис 14.)
3. Основание для проведения испытаний: направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/637 от 22.11.2022 г.
4. Образец продукции: нож и сабля катана в составе артикула 124.



- Изготовитель: «Art Gladius S.A.» (Испания).
 5. Акт отбора образцов: № 179/ОС от 10.11.2022 г.
 6. Требования к продукции: требования ГОСТ Р 51715-2001.
 7. Используемый метод испытаний: методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51715-2001.
 8. Результаты испытаний

Технические характеристики:

Наименование показателей, ед. изм.	Требования по ГОСТ Р 51715-2001	Результаты испытаний
общая длина, мм	Не ограничена	985,0 / 212,1
длина клинка, мм	Не ограничена	725,1 / 118,8
наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	28,8 / 12,3
толщина обуха, мм	Не ограничена	5,9 / 1,0
длина рукояти, мм	Не ограничена	259,9 / 93,3
ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	33,8 / 12,8
толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	19,1 / 4,9
твёрдость клинка, HRC	Не более 25	20 / 17

Конструктивные особенности по ГОСТ Р 51715-2001 (п. 5.1.4)

Показатель	Твердость клинка декоративного или сувенирного изделия, изготовленного по типу клинкового холодного оружия, не должна превышать 25 HRC	20 / 17 HRC - Соответствует
------------	--	-----------------------------

9. **Заключение:** испытанные образцы являются ножом и саблей катаной сувенирными и не относятся к гражданскому холодному оружию. Соответствуют требованиям ГОСТ Р 51715-2001 «Изделия декоративные и сувенирные, сходные по внешнему строению с холодным или метательным оружием. Общие технические требования»

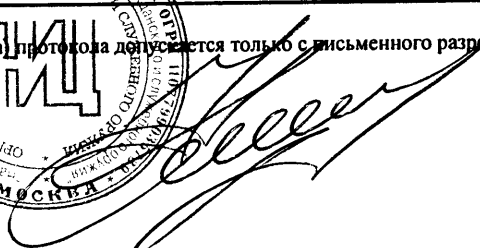
Эксперт



А.В. Брашнин

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».

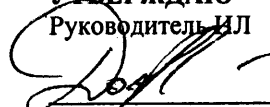
Руководитель ОС ГСО



Н.В. Рогощенков

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием
АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»
 Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49
 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж II, комнаты № 1, 6, 12
 426075, Респ. Удмуртская, г. Ижевск, ул. Камбарская, дом 41а, пом. 1, 2
 тел.: (499) 132-49-90 факс: (499) 132-71-83 e-mail: sertifikatguns@yandex.ru

УТВЕРЖДАЮ
 Руководитель ИЛ


 «24» ноября 2022 г.

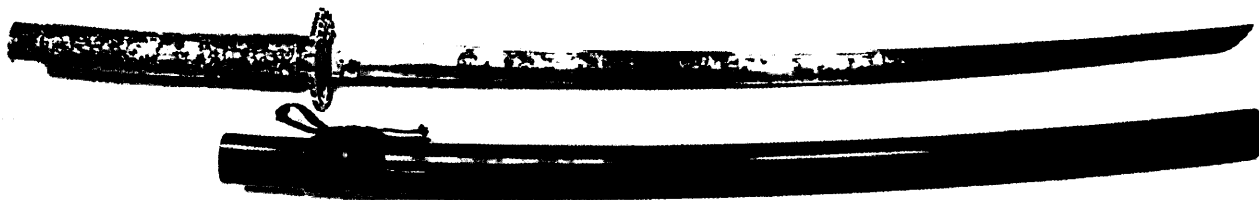
Н.П. Доля

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-20962

от 24 ноября 2022 г.

1. Место проведения испытаний: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж II, комнаты № 1, 6, 12.
2. Наименование и адрес заказчика: ООО «ЭрСиЭс» (125424, г. Москва, Волоколамское шоссе, д. 108, цокольный этаж, помещение VIII, комната 5, офис 14.)
3. Основание для проведения испытаний: направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/637 от 22.11.2022 г.
4. Образец продукции: сабля катана артикула 178.



Изготовитель: «Art Gladius S.A.» (Испания).

5. Акт отбора образцов: № 179/ОС от 10.11.2022 г.
6. Требования к продукции: требования ГОСТ Р 51715-2001.
7. Используемый метод испытаний: методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51715-2001.
8. Результаты испытаний

Технические характеристики:

Наименование показателей, ед. изм.	Требования по ГОСТ Р 51715-2001	Результаты испытаний
общая длина, мм	Не ограничена	971,0
длина клинка, мм	Не ограничена	734,7
наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	28,3
толщина обуха, мм	Не ограничена	6,6
длина рукояти, мм	Не ограничена	235,3
ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	34,5
толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	23,8
твёрдость клинка, HRC	Не более 25	20

Конструктивные особенности по ГОСТ Р 51715-2001 (п. 5.1.4)

Показатель	Твердость клинка декоративного или сувенирного изделия, изготовленного по типу клинкового холодного оружия, не должна превышать 25 HRC	20 HRC - Соответствует
------------	--	------------------------

9. **Заключение:** испытанный образец является саблей катаной сувенирной и не относится к гражданскому холодному оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51715-2001 «Изделия декоративные и сувенирные, сходные по внешнему строению с холодным или метательным оружием. Общие технические требования».

Эксперт

Полное или частичное воспроизводство (в тираже) допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».



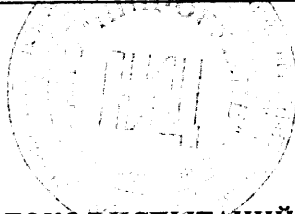
Руководитель ОС



Н.В. Рогощенков

 А.В. Брашнин

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием
АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»
 Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49
 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
 426075, Респ. Удмуртская, г. Ижевск; ул. Камбарская, дом 41а, пом. 1, 2
 тел.: (499) 132-49-90 факс: (499) 132-71-83 e-mail: sertifikatguns@yandex.ru



УТВЕРЖДАЮ
 Руководитель ИЛ

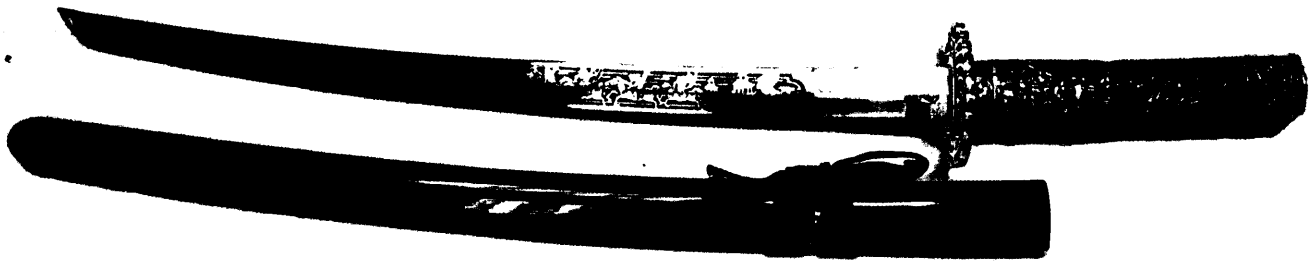
 Н.П. Доля
 «24» ноября 2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-20963

от 24 ноября 2022 г.

1. Место проведения испытаний: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
2. Наименование и адрес заказчика: ООО «ЭрСиЭс» (125424, г. Москва, Волоколамское шоссе, д. 108, цокольный этаж, помещение VIII, комната 5, офис 14.)
3. Основание для проведения испытаний: направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/637 от 22.11.2022 г.
4. Образец продукции: сабля вакидзаси артикула 179.



Изготовитель: «Art Gladius S.A.» (Испания).

5. Акт отбора образцов: № 179/ОС от 10.11.2022 г.
6. Требования к продукции: требования ГОСТ Р 51715-2001.
7. Используемый метод испытаний: методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51715-2001.
8. Результаты испытаний

Технические характеристики:

Наименование показателей, ед. изм.	Требования по ГОСТ Р 51715-2001	Результаты испытаний
общая длина, мм	Не ограничена	708,0
длина клинка, мм	Не ограничена	523,1
наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	28,8
толщина обуха, мм	Не ограничена	6,2
длина рукояти, мм	Не ограничена	186,9
ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	32,5
толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	24,4
твёрдость клинка, HRC	Не более 25	20

Конструктивные особенности по ГОСТ Р 51715-2001 (п. 5.1.4)

Показатель	Требования по ГОСТ Р 51715-2001	Результаты испытаний
	Твёрдость клинка декоративного или сувенирного изделия, изготовленного по типу клинкового холодного оружия, не должна превышать 25 HRC	20 HRC - Соответствует

9. **Заключение:** испытанный образец является саблей вакидзаси сувенирной и не относится к гражданскому холодному оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51715-2001 «Изделия декоративные и сувенирные, сходные по внешнему строению с холодным или метательным оружием. Общие технические требования»

Эксперт



А.В. Брашнин

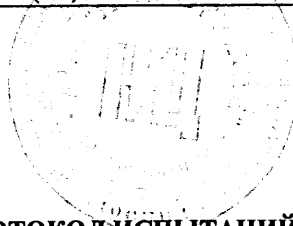
Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».

Руководитель ОС ГСО



Н.В. Рогощенков

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием
АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»
 Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49
 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
 426075, Респ. Удмуртская, г. Ижевск, ул. Камбарская, дом 41а, пом. 1, 2
 тел.: (499) 132-49-90 факс: (499) 132-71-83 e-mail: sertifikatguns@yandex.ru



УТВЕРЖДАЮ
 Руководитель ИЛП

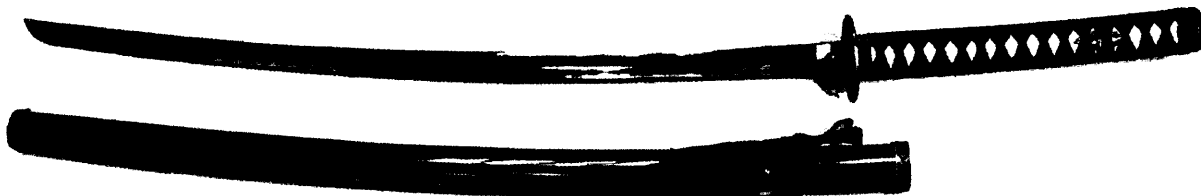
[Signature]
 Н.П. Доля
 «24» ноября 2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-20964

от 24 ноября 2022 г.

1. Место проведения испытаний: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
2. Наименование и адрес заказчика: ООО «ЭрСиЭс» (125424, г. Москва, Волоколамское шоссе, д. 108, цокольный этаж, помещение VIII, комната 5, офис 14.)
3. Основание для проведения испытаний: направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/637 от 22.11.2022 г.
4. Образец продукции: сабля катана артикула 190.



Изготовитель: «Art Gladius S.A.» (Испания).

5. Акт отбора образцов: № 179/ОС от 10.11.2022 г.
6. Требования к продукции: требования ГОСТ Р 51715-2001.
7. Используемый метод испытаний: методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51715-2001.
8. Результаты испытаний

Технические характеристики:

Наименование показателей, ед. изм.	Требования по ГОСТ Р 51715-2001	Результаты испытаний
общая длина, мм	Не ограничена	991,0
длина клинка, мм	Не ограничена	706,4
наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	29,5
толщина обуха, мм	Не ограничена	5,7
длина рукояти, мм	Не ограничена	284,6
ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	37,6
толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	25,7
твёрдость клинка, HRC	Не более 25	20

Конструктивные особенности по ГОСТ Р 51715-2001 (п. 5.1.4)

Показатель	Требования	Результаты испытаний
Показатель	Твердость клинка декоративного или сувенирного изделия, изготовленного по типу клинкового холодного оружия, не должна превышать 25 HRC	20 HRC - Соответствует

9. **Заключение:** испытанный образец является саблей катаной сувенирной и не относится к гражданскому холодному оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51715-2001 «Изделия декоративные и сувенирные, сходные по внешнему строению с холодным или метательным оружием. Общие технические требования».

Эксперт

[Signature]
 А.В. Брашнин

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».

Руководитель ОС ГСО

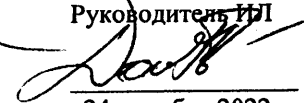


[Signature]

Н.В. Рогощенков

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием
АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»
 Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49
 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
 426075, Респ. Удмуртская, г. Ижевск, ул. Камбарская, дом 41а, пом. 1, 2
 тел.: (499) 132-49-90 факс: (499) 132-71-83 e-mail: sertifikatguns@yandex.ru

УТВЕРЖДАЮ
 Руководитель ИЛ

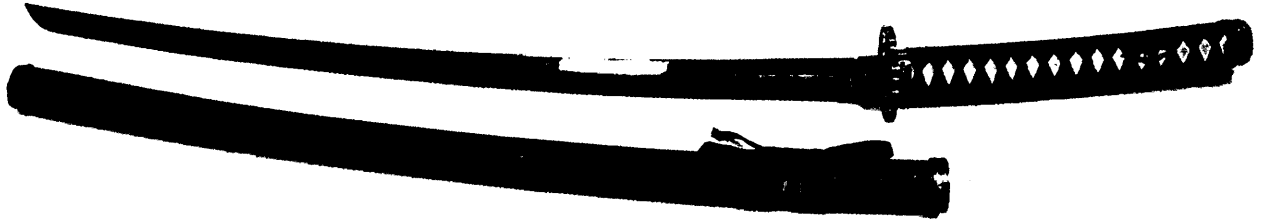

 Н.П. Доля
 «24» ноября 2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-20965

от 24 ноября 2022 г.

1. Место проведения испытаний: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
2. Наименование и адрес заказчика: ООО «ЭрСиЭс» (125424, г. Москва, Волоколамское шоссе, д. 108, цокольный этаж, помещение VIII, комната 5, офис 14.)
3. Основание для проведения испытаний: направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/637 от 22.11.2022 г.
4. Образец продукции: сабля катана артикула 192.



Изготовитель: «Art Gladius S.A.» (Испания).

5. Акт отбора образцов: № 179/ОС от 10.11.2022 г.
6. Требования к продукции: требования ГОСТ Р 51715-2001.
7. Использованный метод испытаний: методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51715-2001.
8. Результаты испытаний

Технические характеристики:

Наименование показателей, ед. изм.	Требования по ГОСТ Р 51715-2001	Результаты испытаний
общая длина, мм	Не ограничена	985,0
длина клинка, мм	Не ограничена	704,2
наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	29,2
толщина обуха, мм	Не ограничена	5,7
длина рукояти, мм	Не ограничена	280,8
ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	37,3
толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	25,9
твёрдость клинка, HRC	Не более 25	20

Конструктивные особенности по ГОСТ Р 51715-2001 (п. 5.1.4)

Показатель	Требования по ГОСТ Р 51715-2001	Результаты испытаний
	Твердость клинка декоративного или сувенирного изделия, изготовленного по типу клинкового холодного оружия, не должна превышать 25 HRC	20 HRC - Соответствует

9. **Заключение:** испытанный образец является саблей катаной сувенирной и не относится к гражданскому холодному оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51715-2001 «Изделия декоративные и сувенирные, сходные по внешнему строению с холодным или метательным оружием. Общие технические требования».

Эксперт

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».

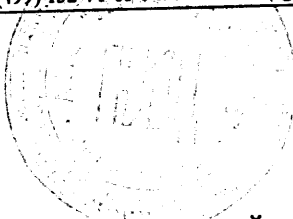
Руководитель ОС ГСО




 А.В. Брашнин

Н.В. Рогощенков

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием
АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»
 Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49
 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
 426075, Респ. Удмуртская, г. Ижевск, ул. Камбарская, дом 41а, пом. 1, 2
 тел.: (499) 132-49-90 факс: (499) 132-71-83 e-mail: sertifikatguns@yandex.ru



УТВЕРЖДАЮ
 Руководитель ИЛ

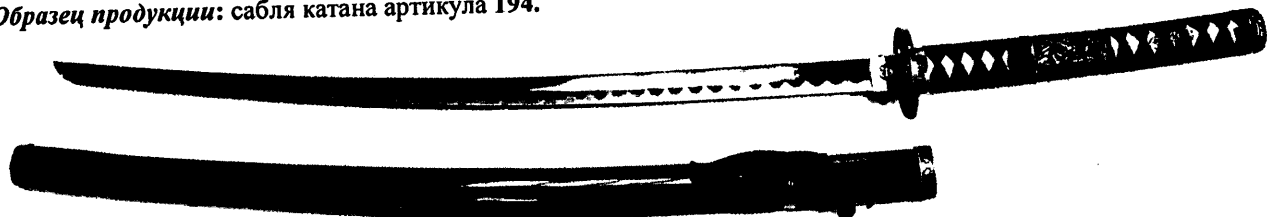
 Н.П. Доля
 «24» ноября 2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-20966

от 24 ноября 2022 г.

1. Место проведения испытаний: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
2. Наименование и адрес заказчика: ООО «ЭрСиЭс» (125424, г. Москва, Волоколамское шоссе, д. 108, цокольный этаж, помещение VIII, комната 5, офис 14.)
3. Основание для проведения испытаний: направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/637 от 22.11.2022 г.
4. Образец продукции: сабля катана артикула 194.



Изготовитель: «Art Gladius S.A.» (Испания).

5. Акт отбора образцов: № 179/ОС от 10.11.2022 г.
6. Требования к продукции: требования ГОСТ Р 51715-2001.
7. Используемый метод испытаний: методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51715-2001.
8. Результаты испытаний

Технические характеристики:

Наименование показателей, ед. изм.	Требования по ГОСТ Р 51715-2001	Результаты испытаний
общая длина, мм	Не ограничена	989,0
длина клинка, мм	Не ограничена	705,4
наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	29,0
толщина обуха, мм	Не ограничена	5,6
длина рукояти, мм	Не ограничена	283,6
ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	38,4
толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	28,6
твёрдость клинка, HRC	Не более 25	20

Конструктивные особенности по ГОСТ Р 51715-2001 (п. 5.1.4)

Показатель	Твёрдость клинка декоративного или сувенирного изделия, изготовленного по типу клинкового холодного оружия, не должна превышать 25 HRC	20 HRC - Соответствует
------------	--	------------------------

9. **Заключение:** испытанный образец является саблей катаной сувенирной и не относится к гражданскому холодному оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51715-2001 «Изделия декоративные и сувенирные, сходные по внешнему строению с холодным или метательным оружием. Общие технические требования».

Эксперт

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».

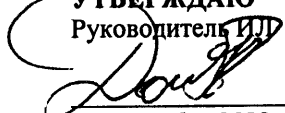


Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогощенков

А.В. Брашнин

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием
АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»
 Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49
 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
 426075, Респ. Удмуртская, г. Ижевск, ул. Камбарская, дом 41а, пом. 1, 2
 тел.: (499) 132-49-90 факс: (499) 132-71-83 e-mail: sertifikatguns@yandex.ru

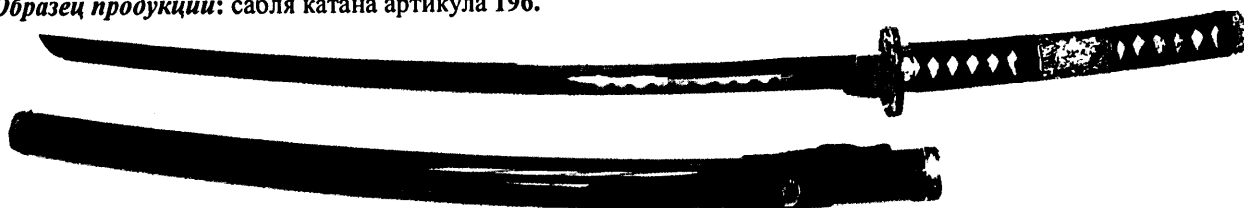
УТВЕРЖДАЮ
 Руководитель ИЛ

 Н.П. Доля
 «24» ноября 2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-20967

от 24 ноября 2022 г.

1. Место проведения испытаний: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
2. Наименование и адрес заказчика: ООО «ЭрСиЭс» (125424, г. Москва, Волоколамское шоссе, д. 108, цокольный этаж, помещение VIII, комната 5, офис 14.)
3. Основание для проведения испытаний: направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/637 от 22.11.2022 г.
4. Образец продукции: сабля катана артикула 196.



Изготовитель: «Art Gladius S.A.» (Испания).

5. Акт отбора образцов: № 179/ОС от 10.11.2022 г.
6. Требования к продукции: требования ГОСТ Р 51715-2001.
7. Используемый метод испытаний: методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51715-2001.
8. Результаты испытаний

Технические характеристики:

Наименование показателей, ед. изм.	Требования по ГОСТ Р 51715-2001	Результаты испытаний
общая длина, мм	Не ограничена	986,0
длина клинка, мм	Не ограничена	703,4
наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	28,7
толщина обуха, мм	Не ограничена	5,7
длина рукояти, мм	Не ограничена	280,6
ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	38,6
толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	28,1
твёрдость клинка, HRC	Не более 25	20

Конструктивные особенности по ГОСТ Р 51715-2001 (п. 5.1.4)

Показатель	Требования по ГОСТ Р 51715-2001	Результаты испытаний
	Твердость клинка декоративного или сувенирного изделия, изготовленного по типу клинкового холодного оружия, не должна превышать 25 HRC	20 HRC - Соответствует

9. **Заключение:** испытанный образец является саблей катаной сувенирной и не относится к гражданскому холодному оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51715-2001 «Изделия декоративные и сувенирные, сходные по внешнему строению с холодным или метательным оружием. Общие технические требования».

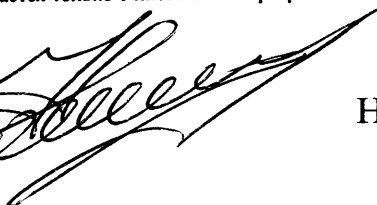
Эксперт

 А.В. Брашнин

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».

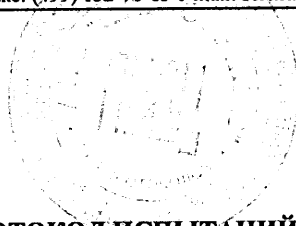
Руководитель ОС ГСО

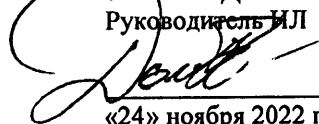




Н.В. Рогощенков

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием
АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»
 Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49
 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
 426075, Респ. Удмуртская, г. Ижевск, ул. Камбарская, дом 41а, пом. 1, 2
 тел.: (499) 132-49-90 факс: (499) 132-71-83 e-mail: sertifikatguns@yandex.ru



УТВЕРЖДАЮ
 Руководитель ИЛ

 Н.П. Доля
 «24» ноября 2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-20968

от 24 ноября 2022 г.

1. Место проведения испытаний: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
2. Наименование и адрес заказчика: ООО «ЭрСиЭс» (125424, г. Москва, Волоколамское шоссе, д. 108, цокольный этаж, помещение VIII, комната 5, офис 14.)
3. Основание для проведения испытаний: направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/637 от 22.11.2022 г.
4. Образец продукции: сабля вакидзаси артикула 197.



Изготовитель: «Art Gladius S.A.» (Испания).

5. Акт отбора образцов: № 179/ОС от 10.11.2022 г.

6. Требования к продукции: требования ГОСТ Р 51715-2001.

7. Используемый метод испытаний: методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51715-2001.

8. Результаты испытаний

Технические характеристики:

Наименование показателей, ед. изм.	Требования по ГОСТ Р 51715-2001	Результаты испытаний
общая длина, мм	Не ограничена	757,0
длина клинка, мм	Не ограничена	506,8
наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	29,2
толщина обуха, мм	Не ограничена	5,6
длина рукояти, мм	Не ограничена	250,2
ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	41,0
толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	24,6
твёрдость клинка, HRC	Не более 25	20

Конструктивные особенности по ГОСТ Р 51715-2001 (п. 5.1.4)

Показатель	Твердость клинка декоративного или сувенирного изделия, изготовленного по типу клинкового холодного оружия, не должна превышать 25 HRC	20 HRC - Соответствует
------------	--	------------------------

9. **Заключение:** испытанный образец является саблей вакидзаси сувенирной и не относится к гражданскому холодному оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51715-2001 «Изделия декоративные и сувенирные, сходные по внешнему строению с холодным или метательным оружием. Общие технические требования»

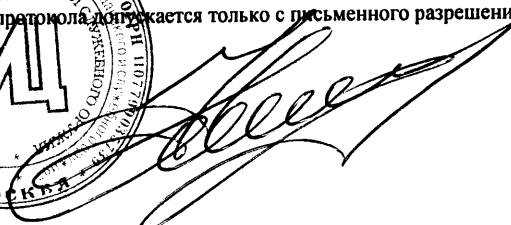
Эксперт

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».




 А.В. Брашнин

Руководитель ОС ГСО



Н.В. Рогощенок

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием
АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»
 Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49
 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
 426075, Респ. Удмуртская, г. Ижевск, ул. Камбарская, дом 41а, пом. 1, 2
 тел.: (499) 132-49-90 факс: (499) 132-71-83 e-mail: sertifikatguns@yandex.ru

УТВЕРЖДАЮ
 Руководитель ИЛ

Н.П. Доля

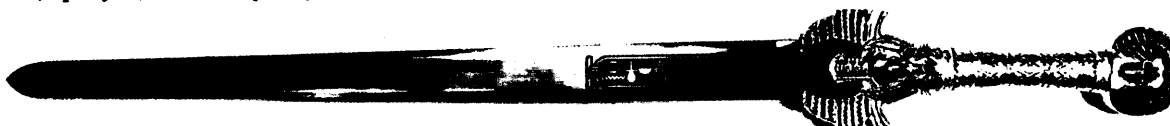
«24» ноября 2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-20969

от 24 ноября 2022 г.

1. Место проведения испытаний: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
2. Наименование и адрес заказчика: ООО «ЭрСиЭс» (125424, г. Москва, Волоколамское шоссе, д. 108, цокольный этаж, помещение VIII, комната 5, офис 14.)
3. Основание для проведения испытаний: направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/637 от 22.11.2022 г.
4. Образец продукции: меч артикула 204.



Изготовитель: «Art Gladius S.A.» (Испания).

5. Акт отбора образцов: № 179/ОС от 10.11.2022 г.

6. Требования к продукции: требования ГОСТ Р 51715-2001.

7. Использованный метод испытаний: методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51715-2001.

8. Результаты испытаний

Технические характеристики:

Наименование показателей, ед. изм.	Требования по ГОСТ Р 51715-2001	Результаты испытаний
общая длина, мм	Не ограничена	898,0
длина клинка, мм	Не ограничена	613,1
наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	47,7
толщина обуха, мм	Не ограничена	5,0
длина рукояти, мм	Не ограничена	284,9
ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	28,1
толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	25,7
твёрдость клинка, HRC	Не более 25	23

Конструктивные особенности по ГОСТ Р 51715-2001 (п. 5.1.4)

Показатель	Требования по ГОСТ Р 51715-2001	Результаты испытаний
	Твердость клинка декоративного или сувенирного изделия, изготовленного по типу клинкового холодного оружия, не должна превышать 25 HRC	23 HRC - Соответствует

9. **Заключение:** испытанный образец является мечом сувенирным и не относится к гражданскому холодному оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51715-2001 «Изделия декоративные и сувенирные, сходные по внешнему строению с холодным или метательным оружием. Общие технические требования».

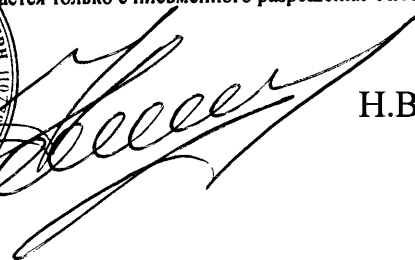
Эксперт

 А.В. Брашников

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».

Руководитель ОС ГСО

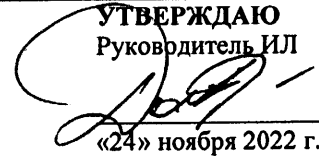




Н.В. Рогощенков

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием
АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»
 Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49
 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
 426075, Респ. Удмуртская, г. Ижевск, ул. Камбарская, дом 41а, пом. 1, 2
 тел.: (499) 132-49-90 факс: (499) 132-71-83 e-mail: sertifikatguns@yandex.ru

УТВЕРЖДАЮ
 Руководитель ИЛ



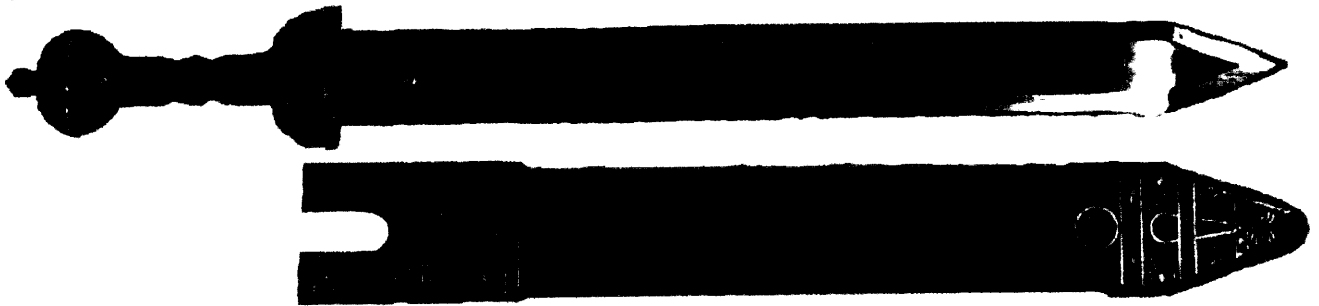
Н.П. Доля
 «24» ноября 2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-20970

от 24 ноября 2022 г.

1. Место проведения испытаний: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
2. Наименование и адрес заказчика: ООО «ЭрСиЭс» (125424, г. Москва, Волоколамское шоссе, д. 108, цокольный этаж, помещение VIII, комната 5, офис 14.)
3. Основание для проведения испытаний: направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/637 от 22.11.2022 г.
4. Образец продукции: мечи артикулов: 211V (на фото), 211, 212. Меч артикула 212 отличается отделкой рукояти, гарды. Мечи артикулов 211, 212 ножами не комплектуются.



Изготовитель: «Art Gladius S.A.» (Испания).

5. Акт отбора образцов: № 179/ОС от 10.11.2022 г.

6. Требования к продукции: требования ГОСТ Р 51715-2001.

7. Использованный метод испытаний: методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51715-2001.

8. Результаты испытаний

Технические характеристики:

Наименование показателей, ед. изм.	Требования по ГОСТ Р 51715-2001	Результаты испытаний
общая длина, мм	Не ограничена	782,0
длина клинка, мм	Не ограничена	596,8
наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	54,6
толщина обуха, мм	Не ограничена	4,9
длина рукояти, мм	Не ограничена	185,2
ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	25,3
толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	25,6
твёрдость клинка, HRC	Не более 25	22

Конструктивные особенности по ГОСТ Р 51715-2001 (п. 5.1.4)

Показатель	Требования по ГОСТ Р 51715-2001	Результаты испытаний
	Твердость клинка декоративного или сувенирного изделия, изготовленного по типу клинкового холодного оружия, не должна превышать 25 HRC	22 HRC - Соответствует

9. **Заключение:** испытанные образцы являются мечами сувенирными и не относятся к гражданскому холодному оружию. Соответствуют требованиям ГОСТ Р 51715-2001 «Изделия декоративные и сувенирные, сходные по внешнему строению с холодным или метательным оружием. Общие технические требования»

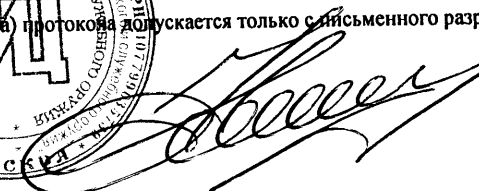
Эксперт



 А.В. Брашнин

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».

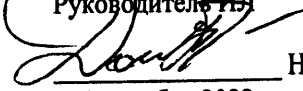
Руководитель ОС ГСО



Н.В. Рогощенков

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием
АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»
 Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49
 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
 426075, Респ. Удмуртская, г. Ижевск, ул. Камбарская, дом 41а, пом. 1, 2
 тел.: (499) 132-49-90 факс: (499) 132-71-83 e-mail: sertifikatguns@yandex.ru

УТВЕРЖДАЮ
 Руководитель ИЦ



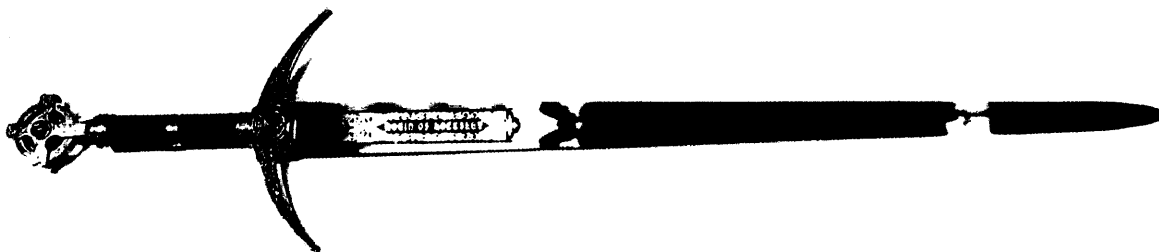
Н.П. Доля
 «24» ноября 2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-20971

от 24 ноября 2022 г.

1. Место проведения испытаний: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
2. Наименование и адрес заказчика: ООО «ЭрСиЭс» (125424, г. Москва, Волоколамское шоссе, д. 108, цокольный этаж, помещение VIII, комната 5, офис 14.)
3. Основание для проведения испытаний: направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/637 от 22.11.2022 г.
4. Образец продукции: меч артикула 223.



Изготовитель: «Art Gladius S.A.» (Испания).

5. Акт отбора образцов: № 179/ОС от 10.11.2022 г.
6. Требования к продукции: требования ГОСТ Р 51715-2001.
7. Используемый метод испытаний: методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51715-2001.
8. Результаты испытаний

Технические характеристики:

Наименование показателей, ед. изм.	Требования по ГОСТ Р 51715-2001	Результаты испытаний
общая длина, мм	Не ограничена	1152,0
длина клинка, мм	Не ограничена	875,5
наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	53,3
толщина обуха, мм	Не ограничена	4,9
длина рукояти, мм	Не ограничена	276,5
ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	31,4
толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	31,4
твёрдость клинка, HRC	Не более 25	21

Конструктивные особенности по ГОСТ Р 51715-2001 (п. 5.1.4)

Показатель	Твердость клинка декоративного или сувенирного изделия, изготовленного по типу клинкового холодного оружия, не должна превышать 25 HRC	21 HRC - Соответствует

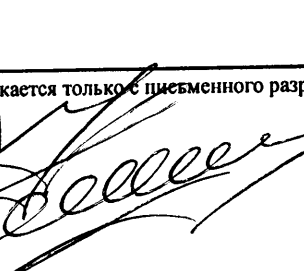
9. **Заключение:** испытанный образец является мечом сувенирным и не относится к гражданскому холодному оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51715-2001 «Изделия декоративные и сувенирные, сходные по внешнему строению с холодным или метательным оружием. Общие технические требования».

Эксперт

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».



Руководитель ОС ГСО



А.В. Брашнин

Н.В. Рогощенков

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием
АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»
 Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49
 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
 426075, Респ. Удмуртская, г. Ижевск, ул. Камбарская, дом 41а, пом. 1, 2
 тел.: (499) 132-49-90 факс: (499) 132-71-83 e-mail: sertifikatguns@yandex.ru

УТВЕРЖДАЮ
 Руководитель ЦИ

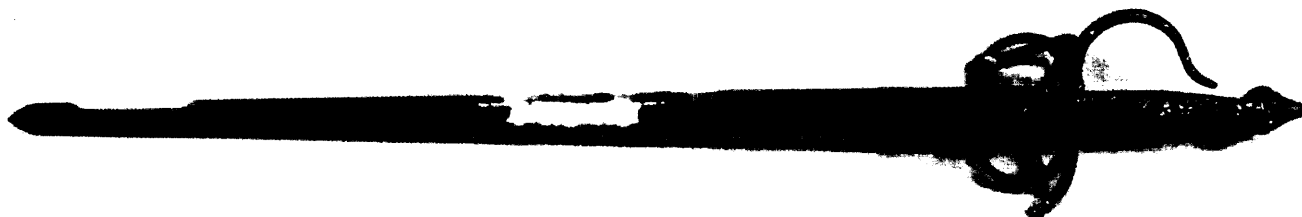
Н.П. Доля
 «24» ноября 2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-20972

от 24 ноября 2022 г.

1. Место проведения испытаний: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
2. Наименование и адрес заказчика: ООО «ЭрСиЭс» (125424, г. Москва, Волоколамское шоссе, д. 108, цокольный этаж, помещение VIII, комната 5, офис 14.)
3. Основание для проведения испытаний: направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/637 от 22.11.2022 г.
4. Образец продукции: меч артикула 271.



Изготовитель: «Art Gladius S.A.» (Испания).

5. Акт отбора образцов: № 179/ОС от 10.11.2022 г.

6. Требования к продукции: требования ГОСТ Р 51715-2001.

7. Используемый метод испытаний: методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51715-2001.

8. Результаты испытаний

Технические характеристики:

Наименование показателей, ед. изм.	Требования по ГОСТ Р 51715-2001	Результаты испытаний
общая длина, мм	Не ограничена	1019,0
длина клинка, мм	Не ограничена	812,8
наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	39,3
толщина обуха, мм	Не ограничена	3,5
длина рукояти, мм	Не ограничена	206,2
ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	32,1
толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	25,5
твёрдость клинка, HRC	Не более 25	22

Конструктивные особенности по ГОСТ Р 51715-2001 (п. 5.1.4)

Показатель	Требования по ГОСТ Р 51715-2001	Результаты испытаний
	Твердость клинка декоративного или сувенирного изделия, изготовленного по типу клинкового холодного оружия, не должна превышать 25 HRC	22 HRC - Соответствует

9. **Заключение:** испытанный образец является мечем сувенирным и не относится к гражданскому холодному оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51715-2001 «Изделия декоративные и сувенирные, сходные по внешнему строению с холодным или метательным оружием. Общие технические требования».

Эксперт

А.В. Брашнин

Полное или частичное воспроизводство (переписка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».

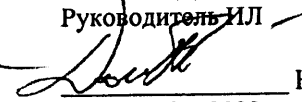
Руководитель ОС ГСО



Н.В. Рогощенков

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием
АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»
 Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49
 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
 426075, Респ. Удмуртская, г. Ижевск, ул. Камбарская, дом 41а, пом. 1, 2
 тел.: (499) 132-49-90 факс: (499) 132-71-83 e-mail: sertifikatguns@yandex.ru

УТВЕРЖДАЮ
 Руководитель ИЛ



Н.П. Доля

«24» ноября 2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-20973

от 24 ноября 2022 г.

1. Место проведения испытаний: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
2. Наименование и адрес заказчика: ООО «ЭрСиЭс» (125424, г. Москва, Волоколамское шоссе, д. 108, цокольный этаж, помещение VIII, комната 5, офис 14.)
3. Основание для проведения испытаний: направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/637 от 22.11.2022 г.
4. Образец продукции: шпага артикула 273.



Изготовитель: «Art Gladius S.A.» (Испания).

5. Акт отбора образцов: № 179/ОС от 10.11.2022 г.

6. Требования к продукции: требования ГОСТ Р 51715-2001.

7. Использованный метод испытаний: методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51715-2001.

8. Результаты испытаний

Технические характеристики:

Наименование показателей, ед. изм.	Требования по ГОСТ Р 51715-2001	Результаты испытаний
общая длина, мм	Не ограничена	1128,0
длина клинка, мм	Не ограничена	904,2
наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	23,7
толщина обуха, мм	Не ограничена	5,0
длина рукояти, мм	Не ограничена	224,8
ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	31,5
толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	26,4
твёрдость клинка, HRC	Не более 25	22

Конструктивные особенности по ГОСТ Р 51715-2001 (п. 5.1.4)

Показатель	Требования по ГОСТ Р 51715-2001	Результаты испытаний
	Твердость клинка декоративного или сувенирного изделия, изготовленного по типу клинкового холодного оружия, не должна превышать 25 HRC	22 HRC - Соответствует

9. **Заключение:** испытанный образец является шпагой сувенирной и не относится к гражданскому холодному оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51715-2001 «Изделия декоративные и сувенирные, сходные по внешнему строению с холодным или метательным оружием. Общие технические требования».

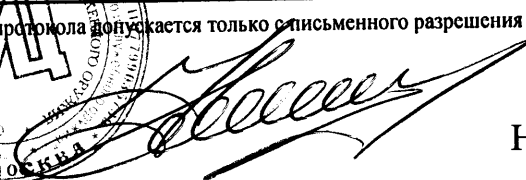
Эксперт

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».



 А.В. Брашнин

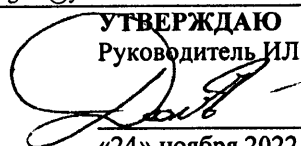
Руководитель ОС ГСО



Н.В. Рогощенков

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием
АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»
 Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49
 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
 426075, Респ. Удмуртская, г. Ижевск, ул. Камбарская, дом 41а, пом. 1, 2
 тел.: (499) 132-49-90 факс: (499) 132-71-83 e-mail: sertifikatguns@yandex.ru

УТВЕРЖДАЮ
 Руководитель ИЛ



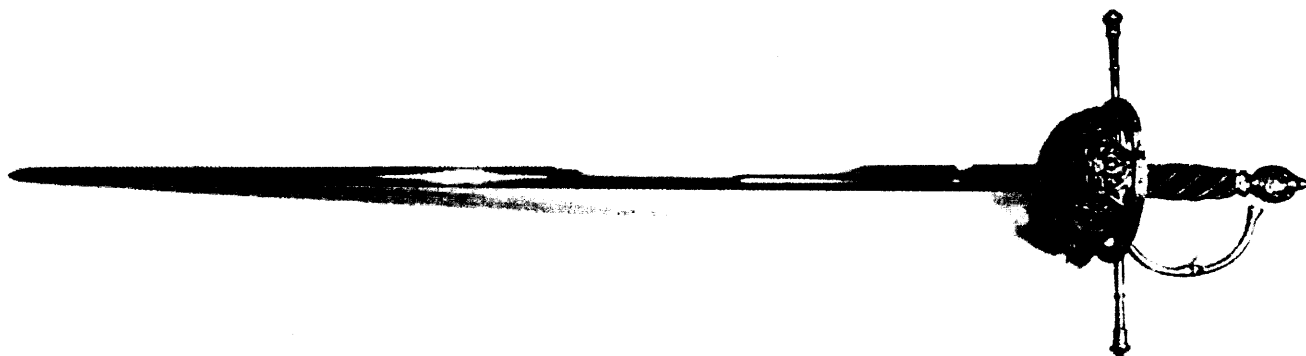
Н.П. Доля
 «24» ноября 2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-20974

от 24 ноября 2022 г.

1. Место проведения испытаний: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
2. Наименование и адрес заказчика: ООО «ЭрСиЭс» (125424, г. Москва, Волоколамское шоссе, д. 108, цокольный этаж, помещение VIII, комната 5, офис 14.)
3. Основание для проведения испытаний: направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/637 от 22.11.2022 г.
4. Образец продукции: шпага артикула 274.



Изготовитель: «Art Gladius S.A.» (Испания).

5. Акт отбора образцов: № 179/ОС от 10.11.2022 г.

6. Требования к продукции: требования ГОСТ Р 51715-2001.

7. Используемый метод испытаний: методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51715-2001.

8. Результаты испытаний

Технические характеристики:

Наименование показателей, ед. изм.	Требования по ГОСТ Р 51715-2001	Результаты испытаний
общая длина, мм	Не ограничена	1114,0
длина клинка, мм	Не ограничена	905,2
наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	23,1
толщина обуха, мм	Не ограничена	5,0
длина рукояти, мм	Не ограничена	208,8
ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	31,4
толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	28,2
твёрдость клинка, HRC	Не более 25	22

Конструктивные особенности по ГОСТ Р 51715-2001 (п. 5.1.4)

Показатель	Требования по ГОСТ Р 51715-2001	Результаты испытаний
	Твёрдость клинка декоративного или сувенирного изделия, изготовленного по типу клинкового холодного оружия, не должна превышать 25 HRC	22 HRC - Соответствует

9. **Заключение:** испытанный образец является шпагой сувенирной и не относится к гражданскому холодному оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51715-2001 «Изделия декоративные и сувенирные, сходные по внешнему строению с холодным или метательным оружием. Общие технические требования».

Эксперт

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».

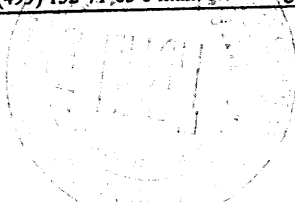
Руководитель ОС ГСО



 А.В. Брашнин

Н.В. Рогощенков

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием
АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»
 Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49
 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
 426075, Респ. Удмуртская, г. Ижевск, ул. Камбарская, дом 41а, пом. 1, 2
 тел.: (499) 132-49-90 факс: (499) 132-71-83 e-mail: sertifikatguns@yandex.ru



УТВЕРЖДАЮ
 Руководитель ИЛ

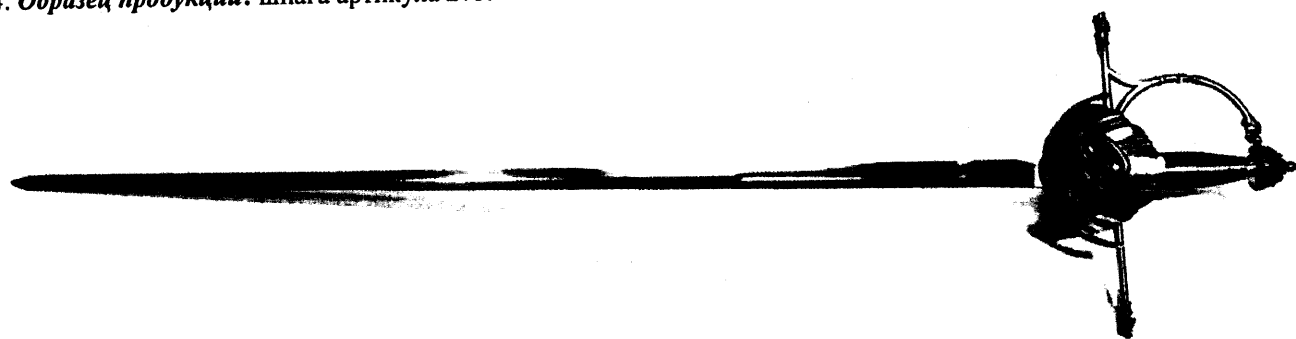
Н.П. Доля
 «24» ноября 2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-20975

от 24 ноября 2022 г.

1. Место проведения испытаний: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
2. Наименование и адрес заказчика: ООО «ЭрСиЭс» (125424, г. Москва, Волоколамское шоссе, д. 108, цокольный этаж, помещение VIII, комната 5, офис 14.)
3. Основание для проведения испытаний: направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/637 от 22.11.2022 г.
4. Образец продукции: шпага артикула 275.



Изготовитель: «Art Gladius S.A.» (Испания).

5. Акт отбора образцов: № 179/ОС от 10.11.2022 г.
6. Требования к продукции: требования ГОСТ Р 51715-2001.
7. Используемый метод испытаний: методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51715-2001.
8. Результаты испытаний

Технические характеристики:

Наименование показателей, ед. изм.	Требования по ГОСТ Р 51715-2001	Результаты испытаний
общая длина, мм	Не ограничена	1114,0
длина клинка, мм	Не ограничена	905,4
наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	23,6
толщина обуха, мм	Не ограничена	5,0
длина рукояти, мм	Не ограничена	208,6
ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	31,6
толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	28,0
твёрдость клинка, HRC	Не более 25	22

Конструктивные особенности по ГОСТ Р 51715-2001 (п. 5.1.4)

Показатель	Твёрдость клинка декоративного или сувенирного изделия, изготовленного по типу клинкового холодного оружия, не должна превышать 25 HRC	22 HRC - Соответствует
------------	--	------------------------

9. **Заключение:** испытанный образец является шпагой сувенирной и не относится к гражданскому холодному оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51715-2001 «Изделия декоративные и сувенирные, сходные по внешнему строению с холодным или метательным оружием. Общие технические требования».

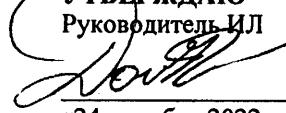
Эксперт
 Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ»
 Руководитель ОС ГСО



А.В. Брашнин

Н.В. Рогощенков

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием
АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»
 Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МДЖ49
 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
 426075, Респ. Удмуртская, г. Ижевск, ул. Камбарская, дом 41а, пом. 1, 2
 тел.: (499) 132-49-90 факс: (499) 132-71-83 e-mail: sertifikatguns@yandex.ru

УТВЕРЖДАЮ
 Руководитель ИЛ

 Н.П. Доля
 «24» ноября 2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-20976

от 24 ноября 2022 г.

1. Место проведения испытаний: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
2. Наименование и адрес заказчика: ООО «ЭрСиЭс» (125424, г. Москва, Волоколамское шоссе, д. 108, цокольный этаж, помещение VIII, комната 5, офис 14.)
3. Основание для проведения испытаний: направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/637 от 22.11.2022 г.
4. Образец продукции: шпага артикула 276.



- Изготовитель: «Art Gladius S.A.» (Испания).
 5. Акт отбора образцов: № 179/ОС от 10.11.2022 г.
 6. Требования к продукции: требования ГОСТ Р 51715-2001.
 7. Используемый метод испытаний: методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51715-2001.
 8. Результаты испытаний

Технические характеристики:

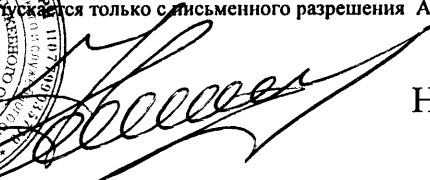
Наименование показателей, ед. изм.	Требования по ГОСТ Р 51715-2001	Результаты испытаний
общая длина, мм	Не ограничена	1114,0
длина клинка, мм	Не ограничена	905,4
наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	23,6
толщина обуха, мм	Не ограничена	5,0
длина рукояти, мм	Не ограничена	208,6
ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	30,6
толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	28,4
твёрдость клинка, HRC	Не более 25	22


Конструктивные особенности по ГОСТ Р 51715-2001 (п. 5.1.4)

Показатель	Твердость клинка декоративного или сувенирного изделия, изготовленного по типу клинкового холодного оружия, не должна превышать 25 HRC	22 HRC - Соответствует
------------	--	------------------------

9. **Заключение:** испытанный образец является шпагой сувенирной и не относится к гражданскому холодному оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51715-2001 «Изделия декоративные и сувенирные, сходные по внешнему строению с холодным или метательным оружием. Общие технические требования».

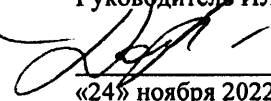
Эксперт  А.В. Брашник
 Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».

Руководитель ОС ГСО  Н.В. Рогощенков



Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием
АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»
 Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49
 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
 426075, Респ. Удмуртская, г. Ижевск, ул. Камбарская, дом 41а, пом. 1, 2
 тел.: (499) 132-49-90 факс: (499) 132-71-83 e-mail: sertifikatguns@yandex.ru

УТВЕРЖДАЮ
 Руководитель ИЛ



Н.П. Доля
 «24» ноября 2022 г.

ПРОТОКОЛ-ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-20977

от 24 ноября 2022 г.

1. Место проведения испытаний: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
2. Наименование и адрес заказчика: ООО «ЭрСиЭс» (125424, г. Москва, Волоколамское шоссе, д. 108, цокольный этаж, помещение VIII, комната 5, офис 14.)
3. Основание для проведения испытаний: направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/637 от 22.11.2022 г.
4. Образец продукции: мечи артикулов: 289V (на фото), 289. Мечи артикула 289 ножнами не комплектуются.



Изготовитель: «Art Gladius S.A.» (Испания).

5. Акт отбора образцов: № 179/ОС от 10.11.2022 г.
6. Требования к продукции: требования ГОСТ Р 51715-2001.
7. Используемый метод испытаний: методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51715-2001.
8. Результаты испытаний

Технические характеристики:

Наименование показателей, ед. изм.	Требования по ГОСТ Р 51715-2001	Результаты испытаний
общая длина, мм	Не ограничена	1069,0
длина клинка, мм	Не ограничена	834,9
наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	54,6
толщина обуха, мм	Не ограничена	4,8
длина рукояти, мм	Не ограничена	234,1
ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	35,3
толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	27,5
твёрдость клинка, HRC	Не более 25	22

Конструктивные особенности по ГОСТ Р 51715-2001 (п. 5.1.4)

Показатель	Твердость клинка декоративного или сувенирного изделия, изготовленного по типу клинкового холодного оружия, не должна превышать 25 HRC	22 HRC - Соответствует
------------	--	------------------------

9. **Заключение:** испытанные образцы являются мечами сувенирными и не относятся к гражданскому холодному оружию. Соответствуют требованиям ГОСТ Р 51715-2001 «Изделия декоративные и сувенирные, сходные по внешнему строению с холодным или метательным оружием. Общие технические требования»

Эксперт



 А.В. Брашнин

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».

Руководитель ОС ГСО



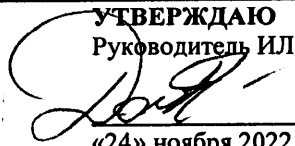
Н.В. Рогощенков

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием

АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»

Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49
117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
426075, Респ. Удмуртская, г. Ижевск, ул. Камбарская, дом 41а, пом. 1, 2
тел.: (499) 132-49-90 факс: (499) 132-71-83 e-mail: sertifikatguns@yandex.ru

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель ИЛ



Н.П. Доля
«24» ноября 2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-20978

от 24 ноября 2022 г.

1. Место проведения испытаний: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
2. Наименование и адрес заказчика: ООО «ЭрСиЭс» (125424, г. Москва, Волоколамское шоссе, д. 108, цокольный этаж, помещение VIII, комната 5, офис 14.)
3. Основание для проведения испытаний: направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/637 от 22.11.2022 г.
4. Образец продукции: меч артикула 293.



Изготовитель: «Art Gladius S.A.» (Испания).

5. Акт отбора образцов: № 179/ОС от 10.11.2022 г.

6. Требования к продукции: требования ГОСТ Р 51715-2001.

7. Используемый метод испытаний: методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51715-2001.

8. Результаты испытаний

Технические характеристики:

Наименование показателей, ед. изм.	Требования по ГОСТ Р 51715-2001	Результаты испытаний
общая длина, мм	Не ограничена	1150,0
длина клинка, мм	Не ограничена	870,1
наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	52,2
толщина обуха, мм	Не ограничена	5,0
длина рукояти, мм	Не ограничена	279,9
ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	31,6
толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	31,6,4
твёрдость клинка, HRC	Не более 25	21

Конструктивные особенности по ГОСТ Р 51715-2001 (п. 5.1.4)

Показатель	Твердость клинка декоративного или сувенирного изделия, изготовленного по типу клинкового холодного оружия, не должна превышать 25 HRC	21 HRC - Соответствует
------------	--	------------------------

9. Заключение: испытанный образец является шпагой сувенирной и не относится к гражданскому холодному оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51715-2001 «Изделия декоративные и сувенирные, сходные по внешнему строению с холодным или метательным оружием. Общие технические требования».

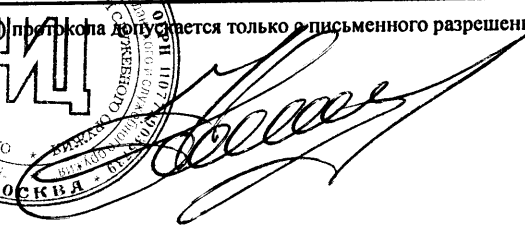
Эксперт




А.В. Брашнин

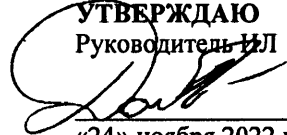
Полное или частичное воспроизводство (в печать) протокола допускается только в письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».

Руководитель ОС ГСО



Н.В. Рогощенков

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием
АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»
 Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49
 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
 426075, Респ. Удмуртская, г. Ижевск, ул. Камбарская, дом 41а, пом. 1, 2
 тел.: (499) 132-49-90 факс: (499) 132-71-83 e-mail: sertifikatguns@yandex.ru

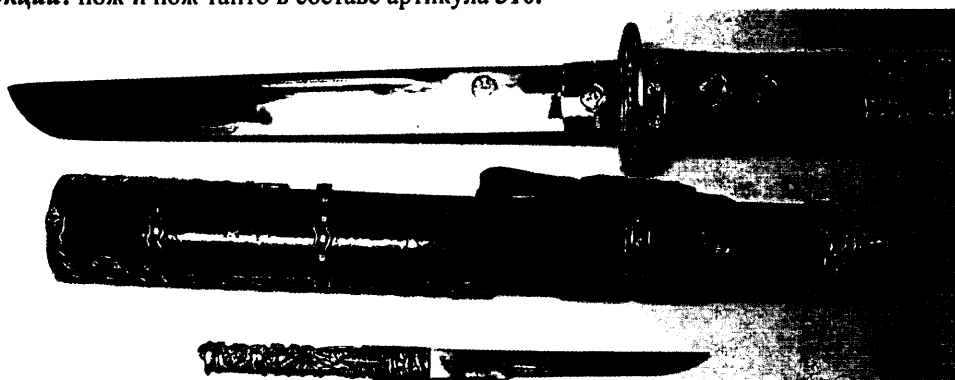
УТВЕРЖДАЮ
 Руководитель ИЛ

 Н.П. Доля
 «24» ноября 2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-20979

от 24 ноября 2022 г.

1. Место проведения испытаний: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
2. Наименование и адрес заказчика: ООО «ЭрСиЭс» (125424, г. Москва, Волоколамское шоссе, д. 108, цокольный этаж, помещение VIII, комната 5, офис 14.)
3. Основание для проведения испытаний: направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/637 от 22.11.2022 г.
4. Образец продукции: нож и нож танто в составе артикула 310.



Изготовитель: «Art Gladius S.A.» (Испания).

5. Акт отбора образцов: № 179/ОС от 10.11.2022 г.
6. Требования к продукции: требования ГОСТ Р 51715-2001.
7. Использованный метод испытаний: методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51715-2001.
8. Результаты испытаний

Технические характеристики:

Наименование показателей, ед. изм.	Требования по ГОСТ Р 51715-2001	Результаты испытаний
общая длина, мм	Не ограничена	388,5 / 211,7
длина клинка, мм	Не ограничена	248,3 / 118,4
наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	27,3 / 12,3
толщина обуха, мм	Не ограничена	5,8 / 1,0
длина рукояти, мм	Не ограничена	140,2 / 93,3
ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	34,0 / 12,1
толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	29,1 / 4,9
твёрдость клинка, HRC	Не более 25	20/17

Конструктивные особенности по ГОСТ Р 51715-2001 (п. 5.1.4)

Показатель	Требования по ГОСТ Р 51715-2001	Результаты испытаний
Показатель	Твердость клинка декоративного или сувенирного изделия, изготовленного по типу клинкового холодного оружия, не должна превышать 25 HRC	20/ 17 HRC - Соответствует

9. **Заключение:** испытанные образцы являются ножом и ножом танто сувенирными и не относятся к гражданскому холодному оружию. Соответствуют требованиям ГОСТ Р 51715-2001 «Изделия декоративные и сувенирные, сходные по внешнему строению с холодным или метательным оружием. Общие технические требования»

Эксперт

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».



 А.В. Брашников

Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогощенок

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием
АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»
 Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49
 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
 426075, Респ. Удмуртская, г. Ижевск, ул. Камбарская, дом 41а, пом. 1, 2
 тел.: (499) 132-49-90 факс: (499) 132-71-83 e-mail: sertifikatguns@yandex.ru

УТВЕРЖДАЮ
 Руководитель ИЛ

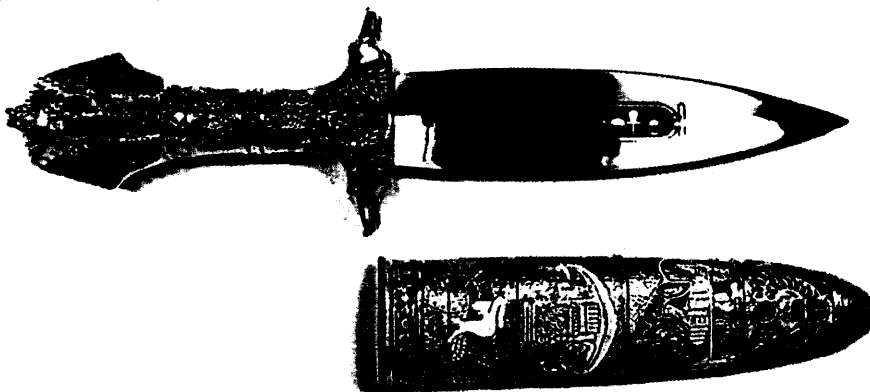
Н.П. Доля
 «24» ноября 2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-20980

от 24 ноября 2022 г.

1. Место проведения испытаний: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
2. Наименование и адрес заказчика: ООО «ЭрСиЭс» (125424, г. Москва, Волоколамское шоссе, д. 108, цокольный этаж, помещение VIII, комната 5, офис 14.)
3. Основание для проведения испытаний: направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/637 от 22.11.2022 г.
4. Образец продукции: кинжал артикула 504.



Изготовитель: «Art Gladius S.A.» (Испания).

5. Акт отбора образцов: № 179/ОС от 10.11.2022 г.
6. Требования к продукции: требования ГОСТ Р 51715-2001.
7. Используемый метод испытаний: методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51715-2001.
8. Результаты испытаний

Технические характеристики:

Наименование показателей, ед. изм.	Требования по ГОСТ Р 51715-2001	Результаты испытаний
общая длина, мм	Не ограничена	297,0
длина клинка, мм	Не ограничена	164,3
наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	38,4
толщина обуха, мм	Не ограничена	3,7
длина рукояти, мм	Не ограничена	132,7
ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	23,2
толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	24,8
твёрдость клинка, HRC	Не более 25	21

Конструктивные особенности по ГОСТ Р 51715-2001 (п. 5.1.4)

Показатель	Твердость клинка декоративного или сувенирного изделия, изготовленного по типу клинкового холодного оружия, не должна превышать 25 HRC	21 HRC - Соответствует
------------	--	------------------------

9. **Заключение:** испытанный образец является кинжалом сувенирным и не относится к гражданскому холодному оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51715-2001 «Изделия декоративные и сувенирные, сходные по внешнему строению с холодным или метательным оружием. Общие технические требования».

Эксперт

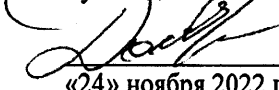
Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».

Руководитель ОС ГСО

А.В. Брашнин
 Н.В. Рогощенок

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием
АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»
 Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49
 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
 426075, Респ. Удмуртская, г. Ижевск, ул. Камбарская, дом 41а, пом. 1, 2
 тел.: (499) 132-49-90 факс: (499) 132-71-83 e-mail: sertifikatguns@yandex.ru

УТВЕРЖДАЮ
 Руководитель ИЯ



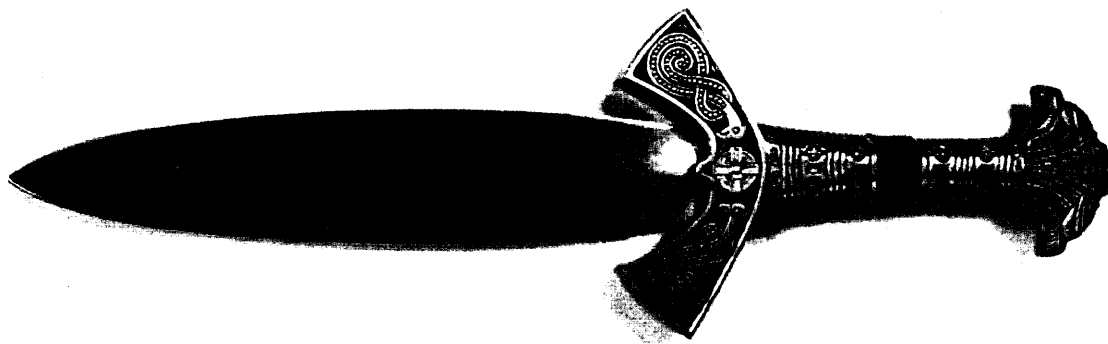
Н.П. Доля
 «24» ноября 2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-20981

от 24 ноября 2022 г.

1. Место проведения испытаний: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
2. Наименование и адрес заказчика: ООО «ЭрСиЭс» (125424, г. Москва, Волоколамское шоссе, д. 108, цокольный этаж, помещение VIII, комната 5, офис 14.)
3. Основание для проведения испытаний: направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/637 от 22.11.2022 г.
4. Образец продукции: кинжал артикула 506.



Изготовитель: «Art Gladius S.A.» (Испания).

5. Акт отбора образцов: № 179/ОС от 10.11.2022 г.

6. Требования к продукции: требования ГОСТ Р 51715-2001.

7. Используемый метод испытаний: методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51715-2001.

8. Результаты испытаний

Технические характеристики:

Наименование показателей, ед. изм.	Требования по ГОСТ Р 51715-2001	Результаты испытаний
общая длина, мм	Не ограничена	338,0
длина клинка, мм	Не ограничена	203,6
наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	40,5
толщина обуха, мм	Не ограничена	3,1
длина рукояти, мм	Не ограничена	134,4
ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	22,6
толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	19,5
твёрдость клинка, HRC	Не более 25	23

Конструктивные особенности по ГОСТ Р 51715-2001 (п. 5.1.4)

Показатель	Твердость клинка декоративного или сувенирного изделия, изготовленного по типу клинкового холодного оружия, не должна превышать 25 HRC	23 HRC - Соответствует
------------	--	------------------------

9. Заключение: испытанный образец является кинжалом сувенирным и не относится к гражданскому холодному оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51715-2001 «Изделия декоративные и сувенирные, сходные по внешнему строению с холодным или метательным оружием. Общие технические требования».

Эксперт

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».



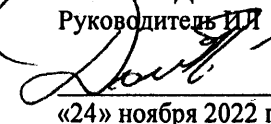
 А.В. Брашнин

Руководитель ОС ГСО

 Н.В. Рогощенков

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием
АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»
 Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49
 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
 426075, Респ. Удмуртская, г. Ижевск, ул. Камбарская, дом 41а, пом. 1, 2
 тел.: (499) 132-49-90 факс: (499) 132-71-83 e-mail: sertifikatguns@yandex.ru

УТВЕРЖДАЮ
 Руководитель ИЛ



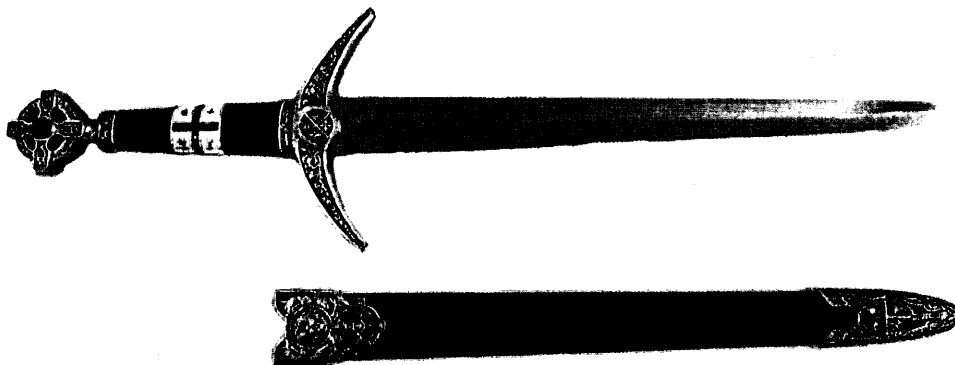
Н.П. Доля
 «24» ноября 2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-20982

от 24 ноября 2022 г.

1. Место проведения испытаний: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
2. Наименование и адрес заказчика: ООО «ЭрСиЭс» (125424, г. Москва, Волоколамское шоссе, д. 108, цокольный этаж, помещение VIII, комната 5, офис 14.)
3. Основание для проведения испытаний: направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/637 от 22.11.2022 г.
4. Образец продукции: кинжал артикула 524.



Изготовитель: «Art Gladius S.A.» (Испания).

5. Акт отбора образцов: № 179/ОС от 10.11.2022 г.
6. Требования к продукции: требования ГОСТ Р 51715-2001.
7. Использованный метод испытаний: методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51715-2001.
8. Результаты испытаний

Технические характеристики:

Наименование показателей, ед. изм.	Требования по ГОСТ Р 51715-2001	Результаты испытаний
общая длина, мм	Не ограничена	430,0
длина клинка, мм	Не ограничена	270,1
наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	27,0
толщина обуха, мм	Не ограничена	2,7
длина рукояти, мм	Не ограничена	159,9
ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	23,2
толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	18,9
твёрдость клинка, HRC	Не более 25	22

Конструктивные особенности по ГОСТ Р 51715-2001 (п. 5.1.4)

Показатель	Твердость клинка декоративного или сувенирного изделия, изготовленного по типу клинкового холодного оружия, не должна превышать 25 HRC	22 HRC - Соответствует
------------	--	------------------------

9. **Заключение:** испытанный образец является кинжалом сувенирным и не относится к гражданскому холодному оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51715-2001 «Изделия декоративные и сувенирные, сходные по внешнему строению с холодным или метательным оружием. Общие технические требования»

Эксперт

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только в письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».



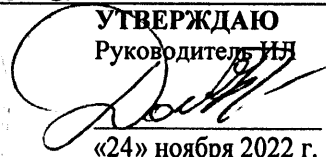
А.В. Брашнин

Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогоценков

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием
АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»
 Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49
 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
 426075, Респ. Удмуртская, г. Ижевск, ул. Камбарская, дом 41а, пом. 1, 2
 тел.: (499) 132-49-90 факс: (499) 132-71-83 e-mail: sertifikatguns@yandex.ru

УТВЕРЖДАЮ
 Руководитель ИЦ



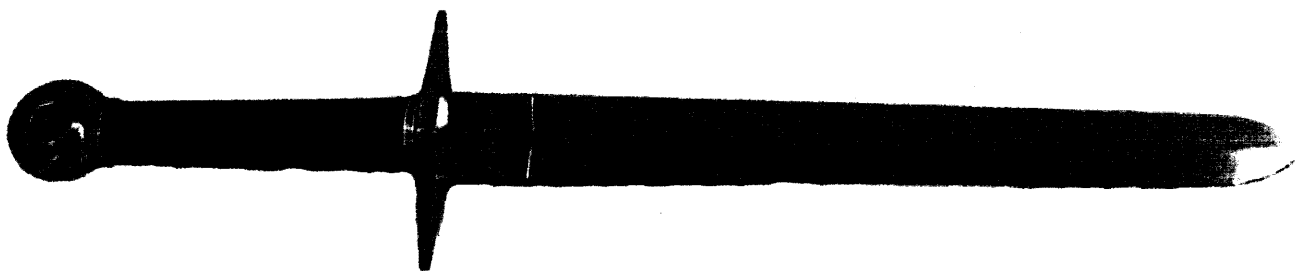
Н.П. Доля
 «24» ноября 2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-20983

от 24 ноября 2022 г.

1. **Место проведения испытаний:** 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
2. **Наименование и адрес заказчика:** ООО «ЭрСиЭс» (125424, г. Москва, Волоколамское шоссе, д. 108, цокольный этаж, помещение VIII, комната 5, офис 14.)
3. **Основание для проведения испытаний:** направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/637 от 22.11.2022 г.
4. **Образец продукции:** кинжал артикула 2514.



Изготовитель: «Art Gladius S.A.» (Испания).

5. **Акт отбора образцов:** № 179/ОС от 10.11.2022 г.

6. **Требования к продукции:** требования ГОСТ Р 51715-2001.

7. **Использованный метод испытаний:** методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51715-2001.

8. **Результаты испытаний**

Технические характеристики:

Наименование показателей, ед. изм.	Требования по ГОСТ Р 51715-2001	Результаты испытаний
общая длина, мм	Не ограничена	364,0
длина клинка, мм	Не ограничена	239,6
наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	24,7
толщина обуха, мм	Не ограничена	4,1
длина рукояти, мм	Не ограничена	124,4
ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	18,7
толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	18,7
твёрдость клинка, HRC	Не более 25	23

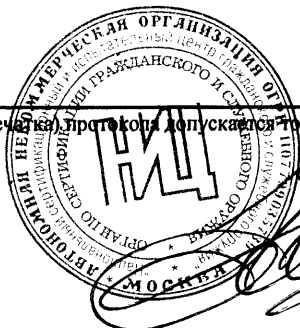
Конструктивные особенности по ГОСТ Р 51715-2001 (п. 5.1.4)

Показатель	Твердость клинка декоративного или сувенирного изделия, изготовленного по типу клинкового холодного оружия, не должна превышать 25 HRC	23 HRC – Соответствует
------------	--	------------------------

9. **Заключение:** испытанный образец является кинжалом сувенирным и не относится к гражданскому холодному оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51715-2001 «Изделия декоративные и сувенирные, сходные по внешнему строению с холодным или метательным оружием. Общие технические требования»

Эксперт

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».



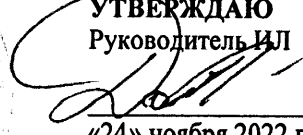
А.В. Брашнин

Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогощенков

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием
АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»
 Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49
 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
 426075, Респ. Удмуртская, г. Ижевск, ул. Камбарская, дом 41а, пом. 1, 2
 тел.: (499) 132-49-90 факс: (499) 132-71-83 e-mail: sertifikatguns@yandex.ru

УТВЕРЖДАЮ
 Руководитель ИЛ



Н.П. Доля
 «24» ноября 2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-20984

от 24 ноября 2022 г.

1. Место проведения испытаний: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
2. Наименование и адрес заказчика: ООО «ЭрСиЭс» (125424, г. Москва, Волоколамское шоссе, д. 108, цокольный этаж, помещение VIII, комната 5, офис 14.)
3. Основание для проведения испытаний: направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/637 от 22.11.2022 г.
4. Образец продукции: кинжал артикула 2516.



Изготовитель: «Art Gladius S.A.» (Испания).

5. Акт отбора образцов: № 179/ОС от 10.11.2022 г.

6. Требования к продукции: требования ГОСТ Р 51715-2001.

7. Используемый метод испытаний: методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51715-2001.

8. Результаты испытаний

Технические характеристики:

Наименование показателей, ед. изм.	Требования по ГОСТ Р 51715-2001	Результаты испытаний
общая длина, мм	Не ограничена	397,0
длина клинка, мм	Не ограничена	267,9
наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	28,2
толщина обуха, мм	Не ограничена	3,4
длина рукояти, мм	Не ограничена	129,1
ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	24,6
толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	18,7
твёрдость клинка, HRC	Не более 25	23

Конструктивные особенности по ГОСТ Р 51715-2001 (п. 5.1.4)

Показатель	Требования по ГОСТ Р 51715-2001	Результаты испытаний
	Твёрдость клинка декоративного или сувенирного изделия, изготовленного по типу клинкового холодного оружия, не должна превышать 25 HRC	23 HRC – Соответствует

9. **Заключение:** испытанный образец является кинжалом сувенирным и не относится к гражданскому холодному оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51715-2001 «Изделия декоративные и сувенирные, сходные по внешнему строению с холодным или метательным оружием. Общие технические требования»

Эксперт

Полное или частичное воспроизводство (переиздание) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».

Руководитель ОС ГСО



А.В. Брашнин



Н.В. Рогощенков

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием
АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»
 Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49
 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
 426075, Респ. Удмуртская, г. Ижевск, ул. Камбарская, дом 41а, пом. 1, 2
 тел.: (499) 132-49-90 факс: (499) 132-71-83 e-mail: sertifikatguns@yandex.ru

УТВЕРЖДАЮ
 Руководитель ИЛ

Н.П. Доля

«24» ноября 2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-20985

от 24 ноября 2022 г.

1. Место проведения испытаний: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
2. Наименование и адрес заказчика: ООО «ЭрСиЭс» (125424, г. Москва, Волоколамское шоссе, д. 108, цокольный этаж, помещение VIII, комната 5, офис 14.)
3. Основание для проведения испытаний: направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/637 от 22.11.2022 г.
4. Образец продукции: меч артикула 3104.



Изготовитель: «Art Gladius S.A.» (Испания).

5. Акт отбора образцов: № 179/ОС от 10.11.2022 г.

6. Требования к продукции: требования ГОСТ Р 51715-2001.

7. Используемый метод испытаний: методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51715-2001.

8. Результаты испытаний

Технические характеристики:

Наименование показателей, ед. изм.	Требования по ГОСТ Р 51715-2001	Результаты испытаний
общая длина, мм	Не ограничена	1019,0
длина клинка, мм	Не ограничена	819,5
наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	38,0
толщина обуха, мм	Не ограничена	3,4
длина рукояти, мм	Не ограничена	199,5
ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	30,9
толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	23,8
твёрдость клинка, HRC	Не более 25	23

Конструктивные особенности по ГОСТ Р 51715-2001 (п. 5.1.4)

Показатель	Твердость клинка декоративного или сувенирного изделия, изготовленного по типу клинкового холодного оружия, не должна превышать 25 HRC	23 HRC - Соответствует
------------	--	------------------------

9. Заключение: испытанный образец является шпагой сувенирной и не относится к гражданскому холодному оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51715-2001 «Изделия декоративные и сувенирные, сходные по внешнему строению с холодным или метательным оружием. Общие технические требования».

Эксперт

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».

Руководитель ОС ГСО



А.В. Брашнин

Н.В. Рогощенков

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием
АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»
 Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49
 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
 426075, Респ. Удмуртская, г. Ижевск, ул. Камбарская, дом 41а, пом. 1, 2
 тел.: (499) 132-49-90 факс: (499) 132-71-83 e-mail: sertifikatguns@yandex.ru

УТВЕРЖДАЮ
 Руководитель ИЦ

Н.П. Доля
 «24» ноября 2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-20986

от 24 ноября 2022 г.

1. Место проведения испытаний: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
2. Наименование и адрес заказчика: ООО «ЭрСиЭс» (125424, г. Москва, Волоколамское шоссе, д. 108, цокольный этаж, помещение VIII, комната 5, офис 14.)
3. Основание для проведения испытаний: направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/637 от 22.11.2022 г.
4. Образец продукции: меч артикула 3111.



Изготовитель: «Art Gladius S.A.» (Испания).

5. Акт отбора образцов: № 179/ОС от 10.11.2022 г.
6. Требования к продукции: требования ГОСТ Р 51715-2001.
7. Используемый метод испытаний: методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51715-2001.
8. Результаты испытаний

Технические характеристики:

Наименование показателей, ед. изм.	Требования по ГОСТ Р 51715-2001	Результаты испытаний
общая длина, мм	Не ограничена	1013,0
длина клинка, мм	Не ограничена	804,2
наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	37,7
толщина обуха, мм	Не ограничена	3,6
длина рукояти, мм	Не ограничена	208,8
ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	30,1
толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	22,2
твёрдость клинка, HRC	Не более 25	20

Конструктивные особенности по ГОСТ Р 51715-2001 (п. 5.1.4)

Показатель	Твердость клинка декоративного или сувенирного изделия, изготовленного по типу клинкового холодного оружия, не должна превышать 25 HRC	20 HRC - Соответствует
------------	--	------------------------

9. Заключение: испытанный образец является мечом сувенирным и не относится к гражданскому холодному оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51715-2001 «Изделия декоративные и сувенирные, сходные по внешнему строению с холодным или метательным оружием. Общие технические требования».

Эксперт

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».

Руководитель ОС ГСО

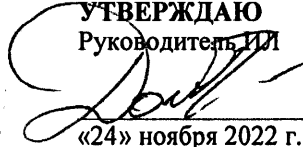


Н.В. Рогощенков

А.В. Брашнин

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием
АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»
 Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49
 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
 426075, Респ. Удмуртская, г. Ижевск, ул. Камбарская, дом 41а, пом. 1, 2
 тел.: (499) 132-49-90 факс: (499) 132-71-83 e-mail: sertifikatguns@yandex.ru

УТВЕРЖДАЮ
 Руководитель ИЛ



Н.П. Доля
 «24» ноября 2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-20987

от 24 ноября 2022 г.

1. Место проведения испытаний: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
2. Наименование и адрес заказчика: ООО «ЭрСиЭс» (125424, г. Москва, Волоколамское шоссе, д. 108, цокольный этаж, помещение VIII, комната 5, офис 14.)
3. Основание для проведения испытаний: направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/637 от 22.11.2022 г.
4. Образец продукции: меч артикула 3189.



Изготовитель: «Art Gladius S.A.» (Испания).

5. Акт отбора образцов: № 179/ОС от 10.11.2022 г.
6. Требования к продукции: требования ГОСТ Р 51715-2001.
7. Используемый метод испытаний: методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51715-2001.
8. Результаты испытаний

Технические характеристики:

Наименование показателей, ед. изм.	Требования по ГОСТ Р 51715-2001	Результаты испытаний
общая длина, мм	Не ограничена	750,0
длина клинка, мм	Не ограничена	577,7
наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	37,4
толщина обуха, мм	Не ограничена	3,3
длина рукояти, мм	Не ограничена	172,3
ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	25,8
толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	21,4
твёрдость клинка, HRC	Не более 25	21

Конструктивные особенности по ГОСТ Р 51715-2001 (п. 5.1.4)

Показатель	Твердость клинка декоративного или сувенирного изделия, изготовленного по типу клинкового холодного оружия, не должна превышать 25 HRC	21 HRC - Соответствует
------------	--	------------------------

9. **Заключение:** испытанный образец является шпагой сувенирной и не относится к гражданскому холодному оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51715-2001 «Изделия декоративные и сувенирные, сходные по внешнему строению с холодным или метательным оружием. Общие технические требования».

Эксперт

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».

Руководитель ОС ГСО





А.В. Брашнин

Н.В. Рогощенков

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием
АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»
 Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49
 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
 426075, Респ. Удмуртская, г. Ижевск, ул. Камбарская, дом 41а, пом. 1, 2
 тел.: (499) 132-49-90 факс: (499) 132-49-83 e-mail: certifikatguns@yandex.ru



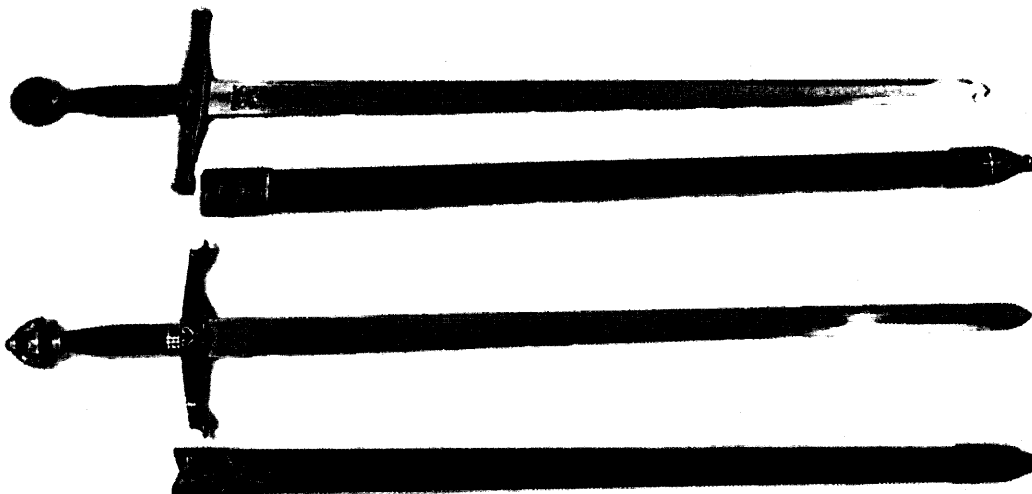
УТВЕРЖДАЮ
 Руководитель ИИ

 Н.П. Доля
 «24» ноября 2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-20988

от 24 ноября 2022 г.

1. Место проведения испытаний: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
2. Наименование и адрес заказчика: ООО «ЭрСиЭс» (125424, г. Москва, Волоколамское шоссе, д. 108, цокольный этаж, помещение VIII, комната 5, офис 14.)
3. Основание для проведения испытаний: направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/637 от 22.11.2022 г.
4. Образцы продукции: мечи артикулов: 3201V, 3107V (на фото сверху – вниз).



Изготовитель: «Art Gladius S.A.» (Испания).

5. Акт отбора образцов: № 179/ОС от 10.11.2022 г.
6. Требования к продукции: требования ГОСТ Р 51715-2001.
7. Использованный метод испытаний: методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51715-2001.
8. Результаты испытаний

Технические характеристики:

Наименование показателей, ед. изм.	Требования по ГОСТ Р 51715-2001	Результаты испытаний	
общая длина, мм	Не ограничена	1016,0	1054,0
длина клинка, мм	Не ограничена	812,2	803,3
наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	37,9	38,6
толщина обуха, мм	Не ограничена	3,5	3,8
длина рукояти, мм	Не ограничена	203,8	250,7
ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	30,3	28,8
толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	26,2	21,1
твёрдость клинка, HRC	Не более 25	20	23

Конструктивные особенности по ГОСТ Р 51715-2001 (п. 5.1.4)

Показатель	Требования по ГОСТ Р 51715-2001	Результаты испытаний
	Твердость клинка декоративного или сувенирного изделия, изготовленного по типу клинкового холодного оружия, не должна превышать 25 HRC	20/23 HRC - Соответствует

9. **Заключение:** испытанные образцы являются мечами сувенирными и не относятся к гражданскому холодному оружию. Соответствуют требованиям ГОСТ Р 51715-2001 «Изделия декоративные и сувенирные, сходные по внешнему строению с холодным или метательным оружием. Общие технические требования».

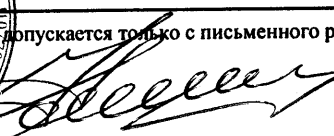
Эксперт

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».



 А.В. Брашнин

Руководитель ОС ГСО



Н.В. Рогощенков

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием
АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»
 Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МДЖ49
 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
 426075, Респ. Удмуртская, г. Ижевск, ул. Камбарская, дом 41а, пом. 1, 2
 тел.: (499) 132-49-90 факс: (499) 132-71-83 e-mail: sertifikatguns@yandex.ru

УТВЕРЖДАЮ
 Руководитель ИЛ



Н.П. Доля

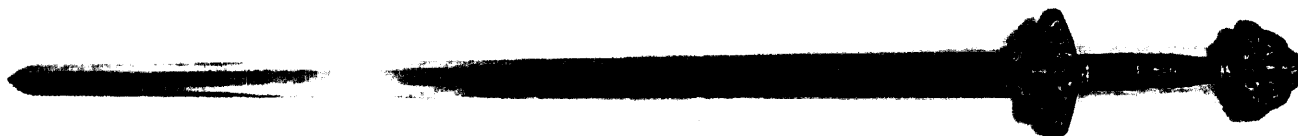
«24» ноября 2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-20989

от 24 ноября 2022 г.

1. Место проведения испытаний: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
2. Наименование и адрес заказчика: ООО «ЭрСиЭс» (125424, г. Москва, Волоколамское шоссе, д. 108, цокольный этаж, помещение VIII, комната 5, офис 14.)
3. Основание для проведения испытаний: направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/637 от 22.11.2022 г.
4. Образец продукции: меч артикула 3204.



Изготовитель: «Art Gladius S.A.» (Испания).

5. Акт отбора образцов: № 179/ОС от 10.11.2022 г.

6. Требования к продукции: требования ГОСТ Р 51715-2001.

7. Использованный метод испытаний: методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51715-2001.

8. Результаты испытаний

Технические характеристики:

Наименование показателей, ед. изм.	Требования по ГОСТ Р 51715-2001	Результаты испытаний
общая длина, мм	Не ограничена	1056,0
длина клинка, мм	Не ограничена	802,6
наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	37,8
толщина обуха, мм	Не ограничена	3,3
длина рукояти, мм	Не ограничена	253,4
ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	28,6
толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	21,8
твёрдость клинка, HRC	Не более 25	23

Конструктивные особенности по ГОСТ Р 51715-2001 (п. 5.1.4)

Показатель	Требования по ГОСТ Р 51715-2001	Результаты испытаний
	Твёрдость клинка декоративного или сувенирного изделия, изготовленного по типу клинкового холодного оружия, не должна превышать 25 HRC	23 HRC - Соответствует

9. **Заключение:** испытанный образец является шпагой сувенирной и не относится к гражданскому холодному оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51715-2001 «Изделия декоративные и сувенирные, сходные по внешнему строению с холодным или метательным оружием. Общие технические требования».

Эксперт



А.В. Брашнин

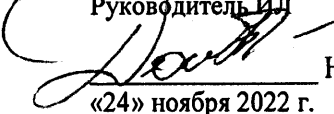
Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».

Руководитель ОС ГСО



Н.В. Рогощенков

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием
АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»
 Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49
 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
 426075, Респ. Удмуртская, г. Ижевск, ул. Камбарская, дом 41а, пом. 1, 2
 тел.: (499) 132-49-90 факс: (499) 132-71-83 e-mail: sertifikatguns@yandex.ru

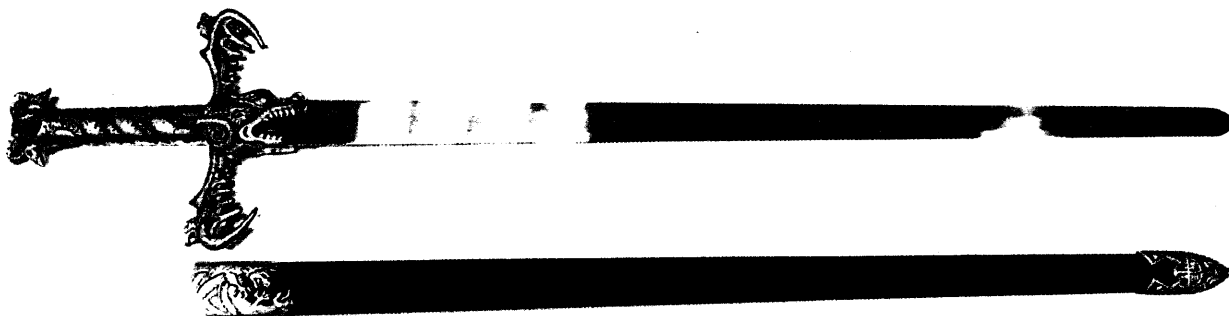
УТВЕРЖДАЮ
 Руководитель ИЛ

 Н.П. Доля
 «24» ноября 2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-20990

от 24 ноября 2022 г.

1. Место проведения испытаний: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
2. Наименование и адрес заказчика: ООО «ЭрСиЭс» (125424, г. Москва, Волоколамское шоссе, д. 108, цокольный этаж, помещение VIII, комната 5, офис 14.)
3. Основание для проведения испытаний: направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/637 от 22.11.2022 г.
4. Образец продукции: меч артикула 3227V.



Изготовитель: «Art Gladius S.A.» (Испания).

5. Акт отбора образцов: № 179/ОС от 10.11.2022 г.
6. Требования к продукции: требования ГОСТ Р 51715-2001.
7. Использованный метод испытаний: методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51715-2001.
8. Результаты испытаний

Технические характеристики:

Наименование показателей, ед. изм.	Требования по ГОСТ Р 51715-2001	Результаты испытаний
общая длина, мм	Не ограничена	1035,0
длина клинка, мм	Не ограничена	788,4
наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	38,2
толщина обуха, мм	Не ограничена	3,8
длина рукояти, мм	Не ограничена	246,6
ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	31,6
толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	29,5
твёрдость клинка, HRC	Не более 25	20

Конструктивные особенности по ГОСТ Р 51715-2001 (п. 5.1.4)

Показатель	Требования по ГОСТ Р 51715-2001	Результаты испытаний
Показатель	Твёрдость клинка декоративного или сувенирного изделия, изготовленного по типу клинкового холодного оружия, не должна превышать 25 HRC	20 HRC - Соответствует

9. **Заключение:** испытанный образец является мечом сувенирным и не относится к гражданскому холодному оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51715-2001 «Изделия декоративные и сувенирные, сходные по внешнему строению с холодным или метательным оружием. Общие технические требования».

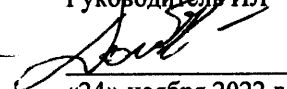
Эксперт _____ А.В. Брашнин
 Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».

Руководитель ОС ГСО _____ Н.В. Рогощеников



Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием
АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»
 Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49
 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж II, комнаты № 1, 6, 12
 426075, Респ. Удмуртская, г. Ижевск, ул. Камбарская, дом 41а, пом. 1, 2
 тел.: (499) 132-49-90 факс: (499) 132-71-83 e-mail: sertifikatguns@yandex.ru

УТВЕРЖДАЮ
 Руководитель ИЛ


 Н.П. Доля
 «24» ноября 2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-20991

от 24 ноября 2022 г.

1. **Место проведения испытаний:** 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж II, комнаты № 1, 6, 12.
2. **Наименование и адрес заказчика:** ООО «ЭрСиЭс» (125424, г. Москва, Волоколамское шоссе, д. 108, цокольный этаж, помещение VIII, комната 5, офис 14.)
3. **Основание для проведения испытаний:** направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/637 от 22.11.2022 г.
4. **Образец продукции:** шпага артикула 3273.



Изготовитель: «Art Gladius S.A.» (Испания).

5. **Акт отбора образцов:** № 179/ОС от 10.11.2022 г.
6. **Требования к продукции:** требования ГОСТ Р 51715-2001.
7. **Использованный метод испытаний:** методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51715-2001.
8. **Результаты испытаний**

Технические характеристики:

Наименование показателей, ед. изм.	Требования по ГОСТ Р 51715-2001	Результаты испытаний
общая длина, мм	Не ограничена	1011,0
длина клинка, мм	Не ограничена	790,3
наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	37,5
толщина обуха, мм	Не ограничена	3,5
длина рукояти, мм	Не ограничена	220,7
ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	27,9
толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	28,5
твёрдость клинка, HRC	Не более 25	22

Конструктивные особенности по ГОСТ Р 51715-2001 (п. 5.1.4)

Показатель	Требования по ГОСТ Р 51715-2001	Результаты испытаний
	Твердость клинка декоративного или сувенирного изделия, изготовленного по типу клинкового холодного оружия, не должна превышать 25 HRC	22 HRC - Соответствует

9. **Заключение:** испытанный образец является шпагой сувенирной и не относится к гражданскому холодному оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51715-2001 «Изделия декоративные и сувенирные, сходные по внешнему строению с холодным или метательным оружием. Общие технические требования».

Эксперт

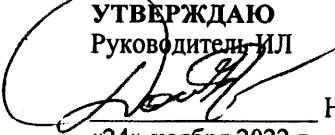
Полное или частичное воспроизводство (в виде печати) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».

Руководитель ОС ГСО



А.В. Брашнин
 Н.В. Рогощенков

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием
АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»
 Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49
 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
 426075, Респ. Удмуртская, г. Ижевск, ул. Камбарская, дом 41а, пом. 1, 2
 тел.: (499) 132-49-90 факс: (499) 132-71-83 e-mail: sertifikatguns@yandex.ru

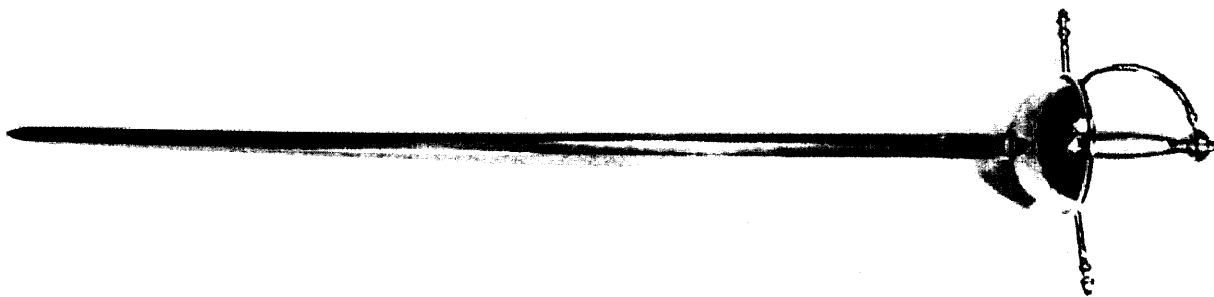
УТВЕРЖДАЮ
 Руководитель ИЛ

 Н.П. Доля
 «24» ноября 2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-20992

от 24 ноября 2022 г.

1. Место проведения испытаний: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
2. Наименование и адрес заказчика: ООО «ЭрСиЭс» (125424, г. Москва, Волоколамское шоссе, д. 108, цокольный этаж, помещение VIII, комната 5, офис 14.)
3. Основание для проведения испытаний: направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/637 от 22.11.2022 г.
4. Образец продукции: шпага артикула 3274.



Изготовитель: «Art Gladius S.A.» (Испания).

5. Акт отбора образцов: № 179/ОС от 10.11.2022 г.
6. Требования к продукции: требования ГОСТ Р 51715-2001.
7. Используемый метод испытаний: методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51715-2001.
8. Результаты испытаний

Технические характеристики:

Наименование показателей, ед. изм.	Требования по ГОСТ Р 51715-2001	Результаты испытаний
общая длина, мм	Не ограничена	1096,0
длина клинка, мм	Не ограничена	898,3
наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	23,4
толщина обуха, мм	Не ограничена	5,0
длина рукояти, мм	Не ограничена	197,7
ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	26,1
толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	25,8
твёрдость клинка, HRC	Не более 25	22

Конструктивные особенности по ГОСТ Р 51715-2001 (п. 5.1.4)

Показатель	Требования по ГОСТ Р 51715-2001	Результаты испытаний
Показатель	Твердость клинка декоративного или сувенирного изделия, изготовленного по типу клинкового холодного оружия, не должна превышать 25 HRC	22 HRC - Соответствует

9. **Заключение:** испытанный образец является шпагой сувенирной и не относится к гражданскому холодному оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51715-2001 «Изделия декоративные и сувенирные, сходные по внешнему строению с холодным или метательным оружием. Общие технические требования».

Эксперт
 Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».

Руководитель ОС ГСО

 Н.В. Рогощенков

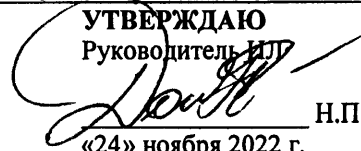
А.В. Брашнин




Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием
АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»
 Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49
 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
 426075, Респ. Удмуртская, г. Ижевск, ул. Камбарская, дом 41а, пом. 1, 2
 тел.: (499) 132-49-90 факс: (499) 132-71-83 e-mail: sertifikatguns@yandex.ru

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ИЛП



Н.П. Доля

«24» ноября 2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-20993

от 24 ноября 2022 г.

1. **Место проведения испытаний:** 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
2. **Наименование и адрес заказчика:** ООО «ЭрСиЭс» (125424, г. Москва, Волоколамское шоссе, д. 108, цокольный этаж, помещение VIII, комната 5, офис 14.)
3. **Основание для проведения испытаний:** направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/637 от 22.11.2022 г.
4. **Образец продукции:** меч артикула 3514.



5. **Изготовитель:** «Art Gladius S.A.» (Испания).

6. **Акт отбора образцов:** № 179/ОС от 10.11.2022 г.

7. **Требования к продукции:** требования ГОСТ Р 51715-2001.

8. **Использованный метод испытаний:** методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51715-2001.

9. **Результаты испытаний**

Технические характеристики:

Наименование показателей, ед. изм.	Требования по ГОСТ Р 51715-2001	Результаты испытаний
общая длина, мм	Не ограничена	963,0
длина клинка, мм	Не ограничена	760,2
наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	48,8
толщина обуха, мм	Не ограничена	4,7
длина рукояти, мм	Не ограничена	202,8
ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	26,3
толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	22,0
твёрдость клинка, HRC	Не более 25	23

Конструктивные особенности по ГОСТ Р 51715-2001 (п. 5.1.4)

Показатель	Твердость клинка декоративного или сувенирного изделия, изготовленного по типу клинкового холодного оружия, не должна превышать 25 HRC	23 HRC - Соответствует
------------	--	------------------------

9. **Заключение:** испытанный образец является шпагой сувенирной и не относится к гражданскому холодному оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51715-2001 «Изделия декоративные и сувенирные, сходные по внешнему строению с холодным или метательным оружием. Общие технические требования».

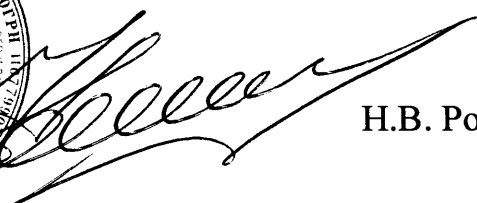
Эксперт

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».



 А.В. Брашнин

Руководитель ОС ГСО

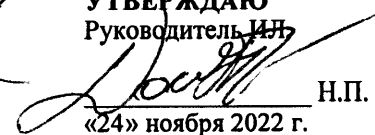


Н.В. Рогощенков

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием
АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»
 Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49
 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
 426075, Респ. Удмуртская, г. Ижевск, ул. Камбарская, дом 41а, пом. 1, 2
 тел.: (499) 132-49-90 факс: (499) 132-71-83 e-mail: sertifikatguns@yandex.ru

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ИЦ



Н.П. Доля

«24» ноября 2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-20994

от 24 ноября 2022 г.

1. Место проведения испытаний: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
2. Наименование и адрес заказчика: ООО «ЭрСиЭс» (125424, г. Москва, Волоколамское шоссе, д. 108, цокольный этаж, помещение VIII, комната 5, офис 14.)
3. Основание для проведения испытаний: направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/637 от 22.11.2022 г.
4. Образец продукции: меч артикула 3516.



Изготовитель: «Art Gladius S.A.» (Испания).

5. Акт отбора образцов: № 179/ОС от 10.11.2022 г.

6. Требования к продукции: требования ГОСТ Р 51715-2001.

7. Используемый метод испытаний: методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51715-2001.

8. Результаты испытаний

Технические характеристики:

Наименование показателей, ед. изм.	Требования по ГОСТ Р 51715-2001	Результаты испытаний
общая длина, мм	Не ограничена	969,0
длина клинка, мм	Не ограничена	754,1
наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	49,4
толщина обуха, мм	Не ограничена	5,0
длина рукояти, мм	Не ограничена	214,9
ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	31,3
толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	24,7
твёрдость клинка, HRC	Не более 25	23

Конструктивные особенности по ГОСТ Р 51715-2001 (п. 5.1.4)

Показатель	Требования по ГОСТ Р 51715-2001	Результаты испытаний
	Твердость клинка декоративного или сувенирного изделия, изготовленного по типу клинкового холодного оружия, не должна превышать 25 HRC	23 HRC - Соответствует

9. **Заключение:** испытанный образец является шпагой сувенирной и не относится к гражданскому холодному оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51715-2001 «Изделия декоративные и сувенирные, сходные по внешнему строению с холодным или метательным оружием. Общие технические требования».

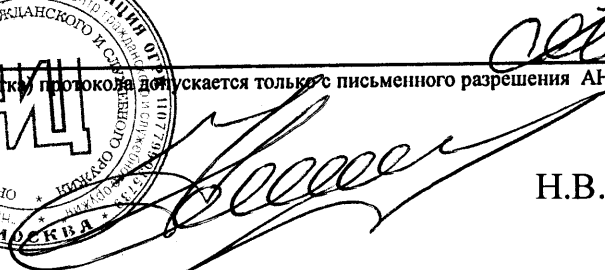
Эксперт

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».



А.В. Брашнин

Руководитель ОС ГСО

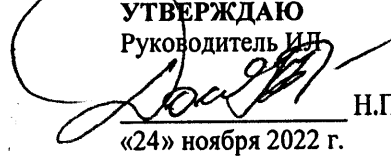


Н.В. Рогощеников

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием
АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»
 Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49
 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
 426075, Респ. Удмуртская, г. Ижевск, ул. Камбарская, дом 41а, пом. 1, 2
 тел.: (499) 132-49-90 факс: (499) 132-71-83 e-mail: sertifikatgups@yandex.ru

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ИЦ



Н.П. Доля

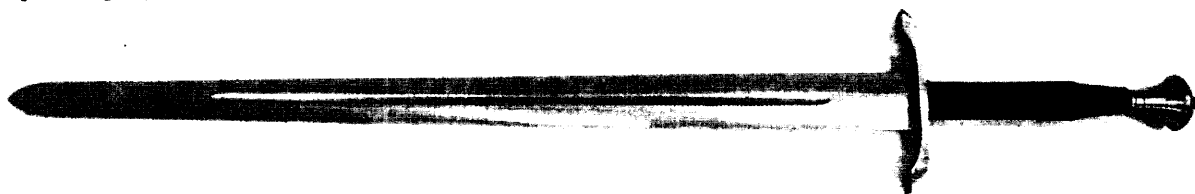
«24» ноября 2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-20995

от 24 ноября 2022 г.

1. Место проведения испытаний: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
2. Наименование и адрес заказчика: ООО «ЭрСиЭс» (125424, г. Москва, Волоколамское шоссе, д. 108, цокольный этаж, помещение VIII, комната 5, офис 14.)
3. Основание для проведения испытаний: направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/637 от 22.11.2022 г.
4. Образец продукции: меч артикула 3523.



Изготовитель: «Art Gladius S.A.» (Испания).

5. Акт отбора образцов: № 179/ОС от 10.11.2022 г.

6. Требования к продукции: требования ГОСТ Р 51715-2001.

7. Используемый метод испытаний: методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51715-2001.

8. Результаты испытаний

Технические характеристики:

Наименование показателей, ед. изм.	Требования по ГОСТ Р 51715-2001	Результаты испытаний
общая длина, мм	Не ограничена	1000,0
длина клинка, мм	Не ограничена	756,4
наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	49,4
толщина обуха, мм	Не ограничена	5,0
длина рукояти, мм	Не ограничена	243,6
ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	30,4
толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	24,3
твёрдость клинка, HRC	Не более 25	23

Конструктивные особенности по ГОСТ Р 51715-2001 (п. 5.1.4)

Показатель	Твердость клинка декоративного или сувенирного изделия, изготовленного по типу клинкового холодного оружия, не должна превышать 25 HRC	23 HRC - Соответствует
------------	--	------------------------

9. **Заключение:** испытанный образец является шпагой сувенирной и не относится к гражданскому холодному оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51715-2001 «Изделия декоративные и сувенирные, сходные по внешнему строению с холодным или метательным оружием. Общие технические требования».

Эксперт



А.В. Брашнин

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».

Руководитель ОС ГСО




Н.В. Рогощенков

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием
АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»
 Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49
 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
 426075, Респ. Удмуртская, г. Ижевск, ул. Камбарская, дом 41а, пом. 1, 2
 тел.: (499) 132-49-90 факс: (499) 132-71-83 e-mail: sertifikatguns@yandex.ru

УТВЕРЖДАЮ
 Руководитель ИЦ

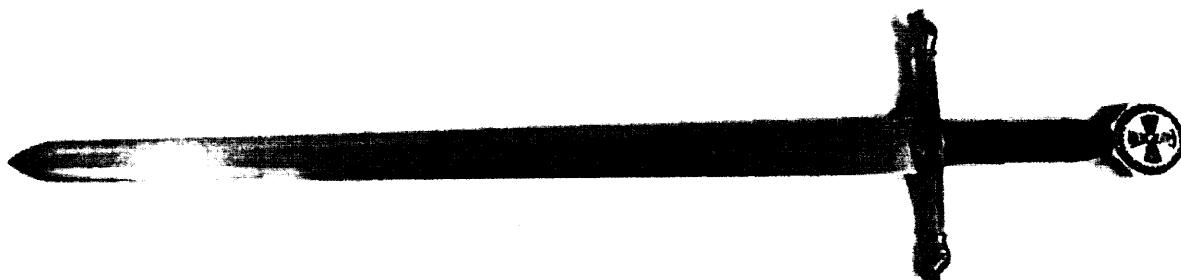
[Подпись]
 Н.П. Доля
 «24» ноября 2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-20996

от 24 ноября 2022 г.

1. Место проведения испытаний: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
2. Наименование и адрес заказчика: ООО «ЭрСиЭс» (125424, г. Москва, Волоколамское шоссе, д. 108, цокольный этаж, помещение VIII, комната 5, офис 14.)
3. Основание для проведения испытаний: направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/637 от 22.11.2022 г.
4. Образец продукции: меч артикула 4189.



Изготовитель: «Art Gladius S.A.» (Испания).

5. Акт отбора образцов: № 179/ОС от 10.11.2022 г.

6. Требования к продукции: требования ГОСТ Р 51715-2001.

7. Используемый метод испытаний: методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51715-2001.

8. Результаты испытаний

Технические характеристики:

Наименование показателей, ед. изм.	Требования по ГОСТ Р 51715-2001	Результаты испытаний
общая длина, мм	Не ограничена	749,0
длина клинка, мм	Не ограничена	575,3
наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	37,6
толщина обуха, мм	Не ограничена	3,4
длина рукояти, мм	Не ограничена	173,7
ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	26,1
толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	21,
твёрдость клинка, HRC	Не более 25	21

Конструктивные особенности по ГОСТ Р 51715-2001 (п. 5.1.4)

Показатель	Требования	Результаты испытаний
	Твердость клинка декоративного или сувенирного изделия, изготовленного по типу клинкового холодного оружия, не должна превышать 25 HRC	21 HRC - Соответствует

9. Заключение: испытанный образец является шпагой сувенирной и не относится к гражданскому холодному оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51715-2001 «Изделия декоративные и сувенирные, сходные по внешнему строению с холодным или метательным оружием. Общие технические требования».

Эксперт

Полное или частичное воспроизводство (переписка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».

Руководитель ОС ГСО



[Подпись] А.В. Брашнин

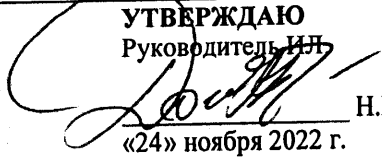
[Подпись] Н.В. Рогощенков

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием
АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»

Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49
 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
 426075, Респ. Удмуртская, г. Ижевск, ул. Камбарская, дом 41а, пом. 1, 2
 тел.: (499) 132-49-90 факс: (499) 132-71-83 e-mail: sertifikatguns@yandex.ru

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ИЦ



Н.П. Доля

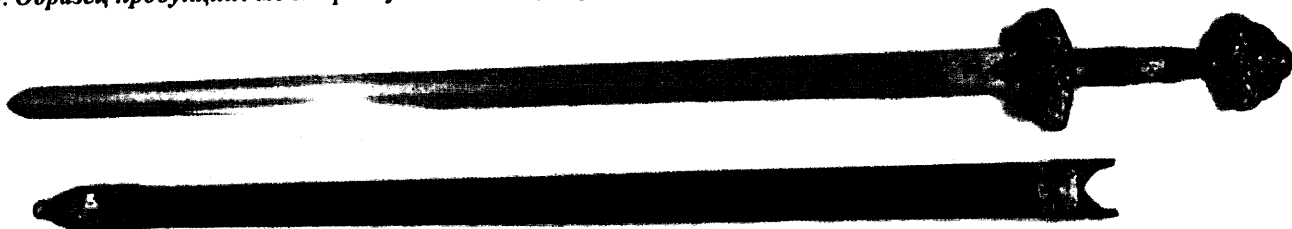
«24» ноября 2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-20997

от 24 ноября 2022 г.

1. Место проведения испытаний: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
2. Наименование и адрес заказчика: ООО «ЭрСиЭс» (125424, г. Москва, Волоколамское шоссе, д. 108, цокольный этаж, помещение VIII, комната 5, офис 14.)
3. Основание для проведения испытаний: направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/637 от 22.11.2022 г.
4. Образец продукции: мечи артикулов: 4204V (на фото), 4204. Мечи артикула 4204 ножнами не комплектуются.



Изготовитель: «Art Gladius S.A.» (Испания).

5. Акт отбора образцов: № 179/ОС от 10.11.2022 г.

6. Требования к продукции: требования ГОСТ Р 51715-2001.

7. Используемый метод испытаний: методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51715-2001.

8. Результаты испытаний

Технические характеристики:

Наименование показателей, ед. изм.	Требования по ГОСТ Р 51715-2001	Результаты испытаний
общая длина, мм	Не ограничена	1052,0
длина клинка, мм	Не ограничена	801,8
наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	38,4
толщина обуха, мм	Не ограничена	3,5
длина рукояти, мм	Не ограничена	250,2
ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	28,8
толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	21,7
твёрдость клинка, HRC	Не более 25	22

Конструктивные особенности по ГОСТ Р 51715-2001 (п. 5.1.4)

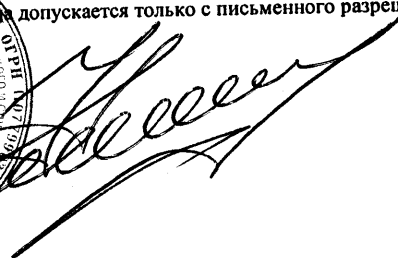
Показатель	Твёрдость клинка декоративного или сувенирного изделия, изготовленного по типу клинкового холодного оружия, не должна превышать 25 HRC	22HRC - Соответствует
------------	--	-----------------------

9. **Заключение:** испытанные образцы являются мечами сувенирными и не относятся к гражданскому холодному оружию. Соответствуют требованиям ГОСТ Р 51715-2001 «Изделия декоративные и сувенирные, сходные по внешнему строению с холодным или метательным оружием. Общие технические требования»

Эксперт

Полное или частичное воспроизводство (в т.ч. печать) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».

Руководитель ОС ГСО

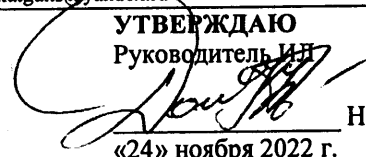
А.В. Брашнин

Н.В. Рогощенков

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием
АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»
 Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49
 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
 426075, Респ. Удмуртская, г. Ижевск, ул. Камбарская, дом 41а, пом. 1, 2
 тел.: (499) 132-49-90 факс: (499) 132-71-83 e-mail: sertifikatguns@yandex.ru

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ИИ



Н.П. Доля

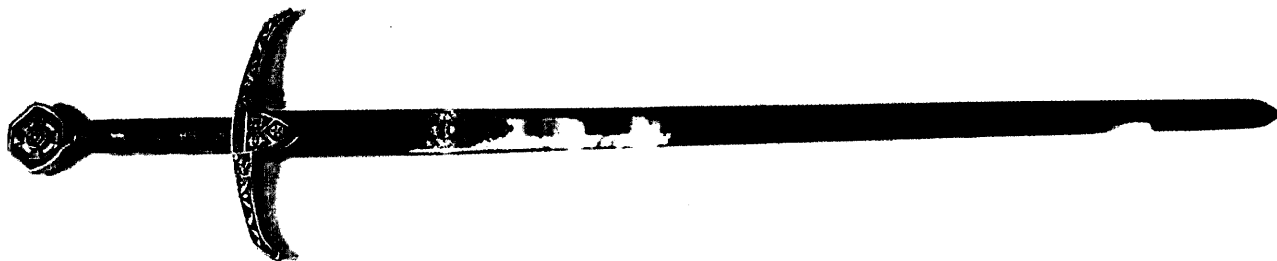
«24» ноября 2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-20998

от 24 ноября 2022 г.

1. **Место проведения испытаний:** 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
2. **Наименование и адрес заказчика:** ООО «ЭрСиЭс» (125424, г. Москва, Волоколамское шоссе, д. 108, цокольный этаж, помещение VIII, комната 5, офис 14.)
3. **Основание для проведения испытаний:** направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/637 от 22.11.2022 г.
4. **Образец продукции:** меч артикула 4223.



Изготовитель: «Art Gladius S.A.» (Испания).

5. **Акт отбора образцов:** № 179/ОС от 10.11.2022 г.

6. **Требования к продукции:** требования ГОСТ Р 51715-2001.

7. **Использованный метод испытаний:** методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51715-2001.

8. **Результаты испытаний**

Технические характеристики:

Наименование показателей, ед. изм.	Требования по ГОСТ Р 51715-2001	Результаты испытаний
общая длина, мм	Не ограничена	1011,0
длина клинка, мм	Не ограничена	790,3
наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	37,5
толщина обуха, мм	Не ограничена	3,5
длина рукояти, мм	Не ограничена	220,7
ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	27,9
толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	28,5
твёрдость клинка, HRC	Не более 25	20

Конструктивные особенности по ГОСТ Р 51715-2001 (п. 5.1.4)

Показатель	Твердость клинка декоративного или сувенирного изделия, изготовленного по типу клинкового холодного оружия, не должна превышать 25 HRC	20 HRC - Соответствует

9. **Заключение:** испытанный образец является мечем сувенирным и не относится к гражданскому холодному оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51715-2001 «Изделия декоративные и сувенирные, сходные по внешнему строению с холодным или метательным оружием. Общие технические требования».

Эксперт

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».

Руководитель ОС ГСО



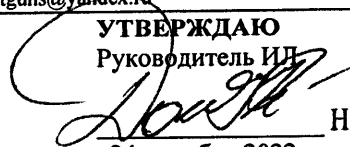
А.В. Брашнин

Н.В. Рогощенков

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием
АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»
 Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49
 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
 426075, Респ. Удмуртская, г. Ижевск, ул. Камбарская, дом 41а, пом. 1, 2
 тел.: (499) 132-49-90 факс: (499) 132-71-83 e-mail: sertifikatguns@yandex.ru

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ИЦ



Н.П. Доля

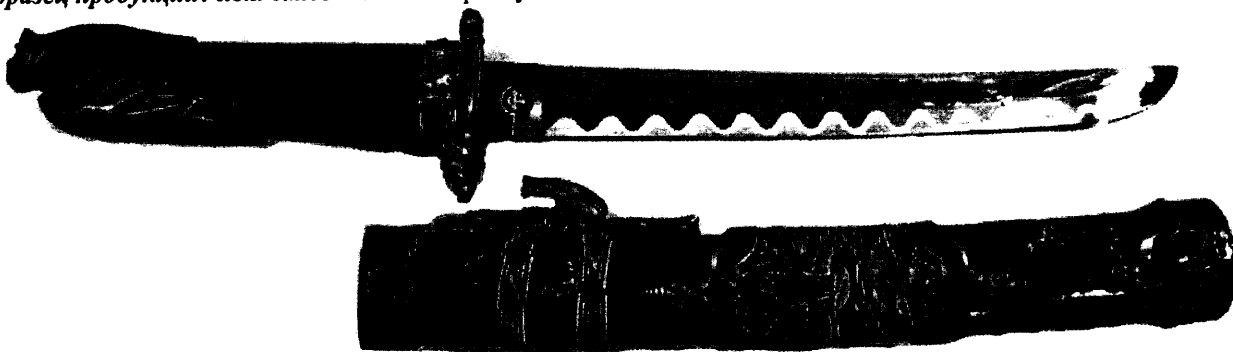
«24» ноября 2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-20999

от 24 ноября 2022 г.

1. Место проведения испытаний: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
2. Наименование и адрес заказчика: ООО «ЭрСиЭс» (125424, г. Москва, Волоколамское шоссе, д. 108, цокольный этаж, помещение VIII, комната 5, офис 14.)
3. Основание для проведения испытаний: направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/637 от 22.11.2022 г.
4. Образец продукции: нож танто в составе артикула 146325.



Изготовитель: «Art Gladius S.A.» (Испания).

5. Акт отбора образцов: № 179/ОС от 10.11.2022 г.

6. Требования к продукции: требования ГОСТ Р 51715-2001.

7. Используемый метод испытаний: методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51715-2001.

8. Результаты испытаний

Технические характеристики:

Наименование показателей, ед. изм.	Требования по ГОСТ Р 51715-2001	Результаты испытаний
общая длина, мм	Не ограничена	397,0
длина клинка, мм	Не ограничена	245,4
наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	25,5
толщина обуха, мм	Не ограничена	5,6
длина рукояти, мм	Не ограничена	151,6
ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	33,5
толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	19,7
твёрдость клинка, HRC	Не более 25	23

Конструктивные особенности по ГОСТ Р 51715-2001 (п. 5.1.4)

Показатель	Твердость клинка декоративного или сувенирного изделия, изготовленного по типу клинкового холодного оружия, не должна превышать 25 HRC	23 HRC -Соответствует
------------	--	-----------------------

9. Заключение: испытанные образцы являются ножом танто сувенирными и не относятся к гражданскому холодному оружию. Соответствуют требованиям ГОСТ Р 51715-2001 «Изделия декоративные и сувенирные, сходные по внешнему строению с холодным или метательным оружием. Общие технические требования»

Эксперт

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».



 А.В. Брашнин

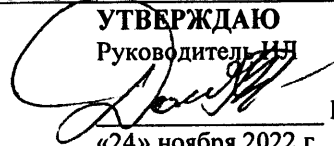
Руководитель ОС ГСО

 Н.В. Рогощенков

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием
 АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»
 Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49
 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
 426075, Респ. Удмуртская, г. Ижевск, ул. Камбарская, дом 41а, пом. 1, 2
 тел.: (499) 132-49-90 факс: (499) 132-71-83 e-mail: sertifikatguns@yandex.ru

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ИЦ



Н.П. Доля
 «24» ноября 2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-21000

от 24 ноября 2022 г.

1. Место проведения испытаний: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
2. Наименование и адрес заказчика: ООО «ЭрСиЭс» (125424, г. Москва, Волоколамское шоссе, д. 108, цокольный этаж, помещение VIII, комната 5, офис 14.)
3. Основание для проведения испытаний: направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/637 от 22.11.2022 г.
4. Образец продукции: сабля вакидзаси артикула 146348.



Изготовитель: «Art Gladius S.A.» (Испания).

5. Акт отбора образцов: № 179/ОС от 10.11.2022 г.

6. Требования к продукции: требования ГОСТ Р 51715-2001.

7. Использованный метод испытаний: методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51715-2001.

8. Результаты испытаний

Технические характеристики:

Наименование показателей, ед. изм.	Требования по ГОСТ Р 51715-2001	Результаты испытаний
общая длина, мм	Не ограничена	745,0
длина клинка, мм	Не ограничена	507,3
наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	28,8
толщина обуха, мм	Не ограничена	5,4
длина рукояти, мм	Не ограничена	237,7
ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	34,7
толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	20,4
твёрдость клинка, HRC	Не более 25	20

Конструктивные особенности по ГОСТ Р 51715-2001 (п. 5.1.4)

Показатель	Требования по ГОСТ Р 51715-2001	Результаты испытаний
	Твердость клинка декоративного или сувенирного изделия, изготовленного по типу клинкового холодного оружия, не должна превышать 25 HRC	20 HRC - Соответствует

9. Заключение: испытанный образец является саблей вакидзаси сувенирной и не относится к гражданскому холодному оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51715-2001 «Изделия декоративные и сувенирные, сходные по внешнему строению с холодным или метательным оружием. Общие технические требования»

Эксперт


 А.В. Брашнин

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».

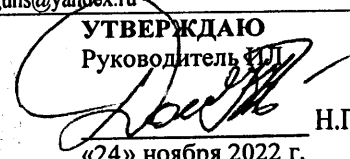
Руководитель ОС ГСО




Н.В. Рогощенко

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием
АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»
 Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49
 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
 426075, Респ. Удмуртская, г. Ижевск, ул. Камбарская, дом 41а, пом. 1, 2
 тел.: (499) 132-49-90 факс: (499) 132-71-83 e-mail: sertifikatguns@yandex.ru

УТВЕРЖДАЮ
 Руководитель ЦЛ



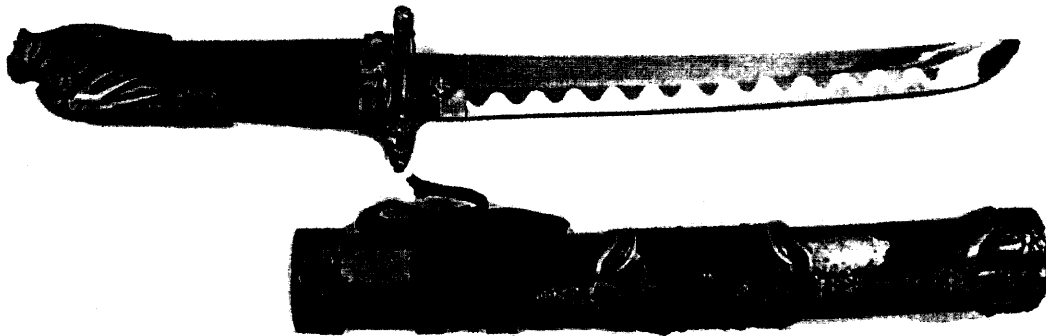
Н.П. Доля
 «24» ноября 2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-21001

от 24 ноября 2022 г.

1. **Место проведения испытаний:** 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
2. **Наименование и адрес заказчика:** ООО «ЭрСиЭс» (125424, г. Москва, Волоколамское шоссе, д. 108, цокольный этаж, помещение VIII, комната 5, офис 14.)
3. **Основание для проведения испытаний:** направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/637 от 22.11.2022 г.
4. **Образец продукции:** нож танто в составе артикула 146425.



Изготовитель: «Art Gladius S.A.» (Испания).

5. **Акт отбора образцов:** № 179/ОС от 10.11.2022 г.

6. **Требования к продукции:** требования ГОСТ Р 51715-2001.

7. **Использованный метод испытаний:** методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51715-2001.

8. **Результаты испытаний**

Технические характеристики:

Наименование показателей, ед. изм.	Требования по ГОСТ Р 51715-2001	Результаты испытаний
общая длина, мм	Не ограничена	397,0
длина клинка, мм	Не ограничена	245,8
наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	25,4
толщина обуха, мм	Не ограничена	5,6
длина рукояти, мм	Не ограничена	151,2
ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	32,6
толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	19,2
твёрдость клинка, HRC	Не более 25	23

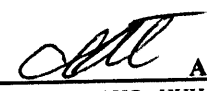
Конструктивные особенности по ГОСТ Р 51715-2001 (п. 5.1.4)

Показатель	Твердость клинка декоративного или сувенирного изделия, изготовленного по типу клинкового холодного оружия, не должна превышать 25 HRC	23 HRC -Соответствует

9. **Заключение:** испытанные образцы являются ножом танто сувенирными и не относятся к гражданскому холодному оружию. Соответствуют требованиям ГОСТ Р 51715-2001 «Изделия декоративные и сувенирные, сходные по внешнему строению с холодным или метательным оружием. Общие технические требования»

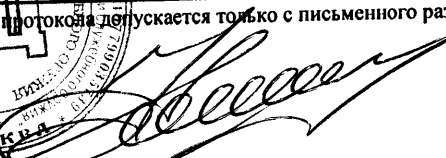
Эксперт

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».

А.В. Брашников

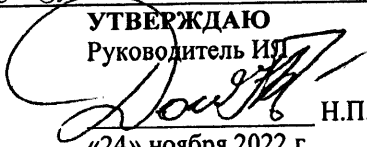
Руководитель ОС ГСО



Н.В. Рогоженков

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием
АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»
 Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49
 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
 426075, Респ. Удмуртская, г. Ижевск, ул. Камбарская, дом 41а, пом. 1, 2
 тел.: (499) 132-49-90 факс: (499) 132-71-83 e-mail: sertifikatguns@yandex.ru

УТВЕРЖДАЮ
 Руководитель ИЦ

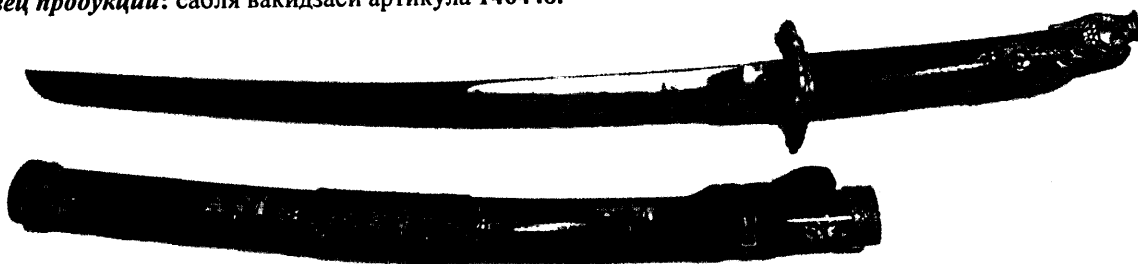

 Н.П. Доля
 «24» ноября 2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-21002

от 24 ноября 2022 г.

1. **Место проведения испытаний:** 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
2. **Наименование и адрес заказчика:** ООО «ЭрСиЭс» (125424, г. Москва, Волоколамское шоссе, д. 108, цокольный этаж, помещение VIII, комната 5, офис 14.)
3. **Основание для проведения испытаний:** направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/637 от 22.11.2022 г.
4. **Образец продукции:** сабля вакидзаси артикула 146448.



Изготовитель: «Art Gladius S.A.» (Испания).

5. **Акт отбора образцов:** № 179/ОС от 10.11.2022 г.

6. **Требования к продукции:** требования ГОСТ Р 51715-2001.

7. **Использованный метод испытаний:** методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51715-2001.

8. **Результаты испытаний**

Технические характеристики:

Наименование показателей, ед. изм.	Требования по ГОСТ Р 51715-2001	Результаты испытаний
общая длина, мм	Не ограничена	739,0
длина клинка, мм	Не ограничена	505,6
наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	29,5
толщина обуха, мм	Не ограничена	5,6
длина рукояти, мм	Не ограничена	233,4
ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	35,5
толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	20,5
твёрдость клинка, HRC	Не более 25	20

Конструктивные особенности по ГОСТ Р 51715-2001 (п. 5.1.4)

Показатель	Твердость клинка декоративного или сувенирного изделия, изготовленного по типу клинкового холодного оружия, не должна превышать 25 HRC	20 HRC - Соответствует
------------	--	------------------------

9. **Заключение:** испытанный образец является саблей вакидзаси сувенирной и не относится к гражданскому холодному оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51715-2001 «Изделия декоративные и сувенирные, сходные по внешнему строению с холодным или метательным оружием. Общие технические требования».

Эксперт

Полное или частичное воспроизводство (копирование) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».

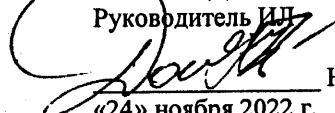
Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогощенков




 А.В. Брашнин

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием
АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»
 Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49
 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
 426075, Респ. Удмуртская, г. Ижевск, ул. Камбарская, дом 41а, пом. 1, 2
 тел.: (499) 132-49-90 факс: (499) 132-71-83 e-mail: sertifikatguns@yandex.ru

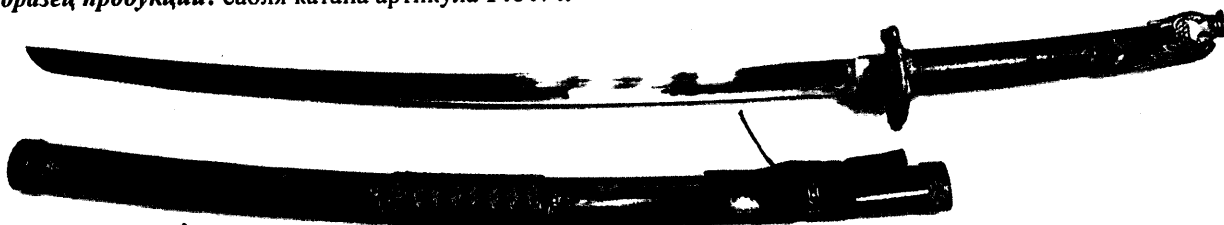
УТВЕРЖДАЮ
 Руководитель ИЦ

 Н.П. Доля
 «24» ноября 2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-21003

от 24 ноября 2022 г.

1. Место проведения испытаний: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
2. Наименование и адрес заказчика: ООО «ЭрСиЭс» (125424, г. Москва, Волоколамское шоссе, д. 108, цокольный этаж, помещение VIII, комната 5, офис 14.)
3. Основание для проведения испытаний: направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/637 от 22.11.2022 г.
4. Образец продукции: сабля катана артикула 146474.



Изготовитель: «Art Gladius S.A.» (Испания).

5. Акт отбора образцов: № 179/ОС от 10.11.2022 г.

6. Требования к продукции: требования ГОСТ Р 51715-2001.

7. Используемый метод испытаний: методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51715-2001.

8. Результаты испытаний

Технические характеристики:

Наименование показателей, ед. изм.	Требования по ГОСТ Р 51715-2001	Результаты испытаний
общая длина, мм	Не ограничена	968,0
длина клинка, мм	Не ограничена	706,8
наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	29,5
толщина обуха, мм	Не ограничена	5,8
длина рукояти, мм	Не ограничена	261,2
ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	34,2
толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	20,3
твёрдость клинка, HRC	Не более 25	20

Конструктивные особенности по ГОСТ Р 51715-2001 (п. 5.1.4)

Показатель	Требования по ГОСТ Р 51715-2001	Результаты испытаний
	Твердость клинка декоративного или сувенирного изделия, изготовленного по типу клинкового холодного оружия, не должна превышать 25 HRC	20 HRC - Соответствует

9. **Заключение:** испытанный образец является саблей катаной сувенирной и не относится к гражданскому холодному оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51715-2001 «Изделия декоративные и сувенирные, сходные по внешнему строению с холодным или метательным оружием. Общие технические требования».

Эксперт


 А.В. Брашнин

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».

Руководитель ОС ГСО



Н.В. Рогощенков

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием

АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»

Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49
117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
426075, Респ. Удмуртская, г. Ижевск, ул. Камбарская, дом 41а, пом. 1, 2
тел.: (499) 132-49-90 факс: (499) 132-71-83 e-mail: sertifikatguns@yandex.ru

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ИЛ



Н.П. Доля

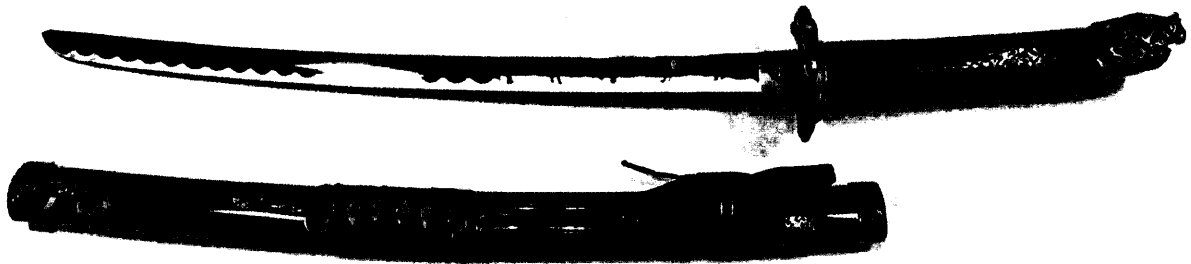
«24» ноября 2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-21004

от 24 ноября 2022 г.

1. Место проведения испытаний: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
2. Наименование и адрес заказчика: ООО «ЭрСиЭс» (125424, г. Москва, Волоколамское шоссе, д. 108, цокольный этаж, помещение VIII, комната 5, офис 14.)
3. Основание для проведения испытаний: направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/637 от 22.11.2022 г.
4. Образец продукции: сабля вакидзаси артикула 147448.



Изготовитель: «Art Gladius S.A.» (Испания).

5. Акт отбора образцов: № 179/ОС от 10.11.2022 г.

6. Требования к продукции: требования ГОСТ Р 51715-2001.

7. Использованный метод испытаний: методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51715-2001.

8. Результаты испытаний

Технические характеристики:

Наименование показателей, ед. изм.	Требования по ГОСТ Р 51715-2001	Результаты испытаний
общая длина, мм	Не ограничена	758,0
длина клинка, мм	Не ограничена	508,3
наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	28,2
толщина обуха, мм	Не ограничена	5,4
длина рукояти, мм	Не ограничена	249,7
ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	34,7
толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	20,9
твёрдость клинка, HRC	Не более 25	20

Конструктивные особенности по ГОСТ Р 51715-2001 (п. 5.1.4)

Показатель	Требования по ГОСТ Р 51715-2001	Результаты испытаний
	Твердость клинка декоративного или сувенирного изделия, изготовленного по типу клинкового холодного оружия, не должна превышать 25 HRC	20 HRC - Соответствует

9. Заключение: испытанный образец является саблей вакидзаси сувенирной и не относится к гражданскому холодному оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51715-2001 «Изделия декоративные и сувенирные, сходные по внешнему строению с холодным или метательным оружием. Общие технические требования»

Эксперт

Полное или частичное воспроизводство (переиздание) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».

Руководитель ОС ГСО



 А.В. Брашнин

Н.В. Рогощенков

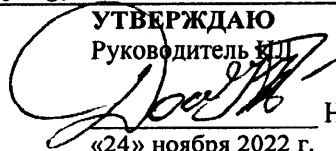
Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием

АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»

Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49
117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
426075, Респ. Удмуртская, г. Ижевск, ул. Камбарская, дом 41а, пом. 1, 2
тел.: (499) 132-49-90 факс: (499) 132-71-83 e-mail: sertifikatguns@yandex.ru

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ЦП



Н.П. Доля

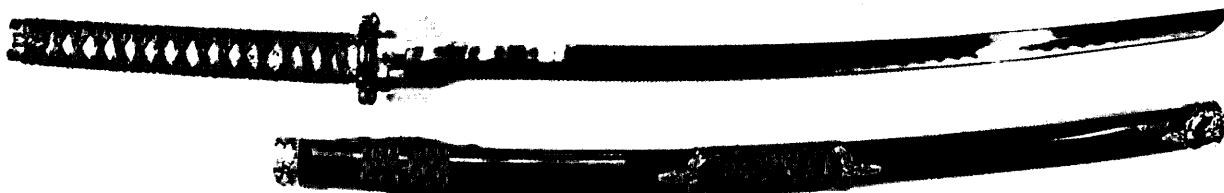
«24» ноября 2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-21005

от 24 ноября 2022 г.

1. Место проведения испытаний: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
2. Наименование и адрес заказчика: ООО «ЭрСиЭс» (125424, г. Москва, Волоколамское шоссе, д. 108, цокольный этаж, помещение VIII, комната 5, офис 14.)
3. Основание для проведения испытаний: направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/637 от 22.11.2022 г.
4. Образец продукции: сабля катана артикула 147474.



Изготовитель: «Art Gladius S.A.» (Испания).

5. Акт отбора образцов: № 179/ОС от 10.11.2022 г.

6. Требования к продукции: требования ГОСТ Р 51715-2001.

7. Использованный метод испытаний: методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51715-2001.

8. Результаты испытаний

Технические характеристики:

Наименование показателей, ед. изм.	Требования по ГОСТ Р 51715-2001	Результаты испытаний
общая длина, мм	Не ограничена	987,0
длина клинка, мм	Не ограничена	706,1
наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	28,5
толщина обуха, мм	Не ограничена	5,8
длина рукояти, мм	Не ограничена	280,9
ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	38,0
толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	26,7
твёрдость клинка, HRC	Не более 25	22

Конструктивные особенности по ГОСТ Р 51715-2001 (п. 5.1.4)

Показатель	Требования по ГОСТ Р 51715-2001	Результаты испытаний
Показатель	Твёрдость клинка декоративного или сувенирного изделия, изготовленного по типу клинкового холодного оружия, не должна превышать 25 HRC	22 HRC - Соответствует

9. Заключение: испытанный образец является саблей катаной сувенирной и не относится к гражданскому холодному оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51715-2001 «Изделия декоративные и сувенирные, сходные по внешнему строению с холодным или метательным оружием. Общие технические требования».

Эксперт

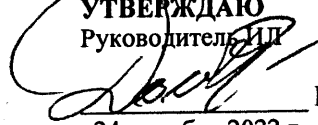
 А.В. Брашнин

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».

Руководитель ОС ГСО



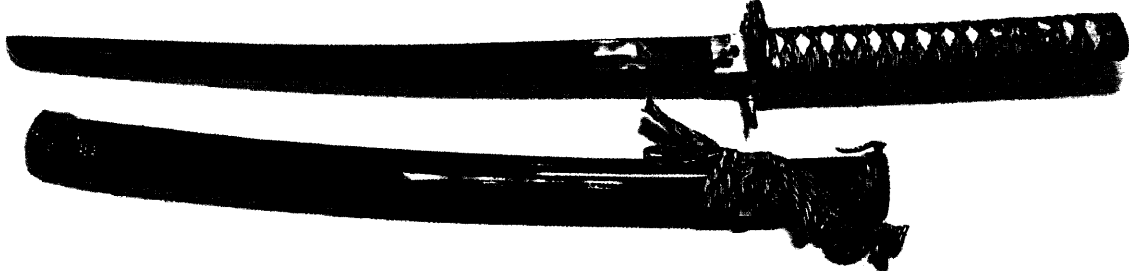
 Н.В. Рогощенков

УТВЕРЖДАЮ
 Руководитель ИЦ

 Н.П. Доля
 «24» ноября 2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-21006 от 24 ноября 2022 г.

1. *Место проведения испытаний:* 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
2. *Наименование и адрес заказчика:* ООО «ЭрСиЭс» (125424, г. Москва, Волоколамское шоссе, д. 108, цокольный этаж, помещение VIII, комната 5, офис 14.)
3. *Основание для проведения испытаний:* направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/637 от 22.11.2022 г.
4. *Образец продукции:* сабля вакидзаси артикула 148548.



5. *Изготовитель:* «Art Gladius S.A.» (Испания).
6. *Акт отбора образцов:* № 179/ОС от 10.11.2022 г.
7. *Требования к продукции:* требования ГОСТ Р 51715-2001.
8. *Использованный метод испытаний:* методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51715-2001.
8. *Результаты испытаний*

Технические характеристики:

Наименование показателей, ед. изм.	Требования по ГОСТ Р 51715-2001	Результаты испытаний
общая длина, мм	Не ограничена	759,1
длина клинка, мм	Не ограничена	509,3
наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	29,0
толщина обуха, мм	Не ограничена	5,3
длина рукояти, мм	Не ограничена	249,8
ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	36,8
толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	25,5
твёрдость клинка, HRC	Не более 25	20

Конструктивные особенности по ГОСТ Р 51715-2001 (п. 5.1.4)

Показатель	Твердость клинка декоративного или сувенирного изделия, изготовленного по типу клинкового холодного оружия, не должна превышать 25 HRC	20 HRC - Соответствует
------------	--	------------------------

9. *Заключение:* испытанный образец является саблей вакидзаси сувенирной и не относится к гражданскому холодному оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51715-2001 «Изделия декоративные и сувенирные, сходные по внешнему строению с холодным или метательным оружием. Общие технические требования»

Эксперт  А.В. Брашнин
 Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».

Руководитель ОС ГСО  Н.В. Рогощенков

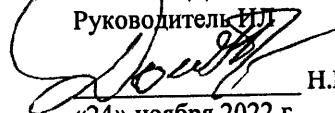


Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием
АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»

Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49
 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
 426075, Респ. Удмуртская, г. Ижевск, ул. Камбарская, дом 41а, пом. 1, 2
 тел.: (499) 132-49-90 факс: (499) 132-71-83 e-mail: sertifikatguns@yandex.ru

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ИЛ



Н.П. Доля

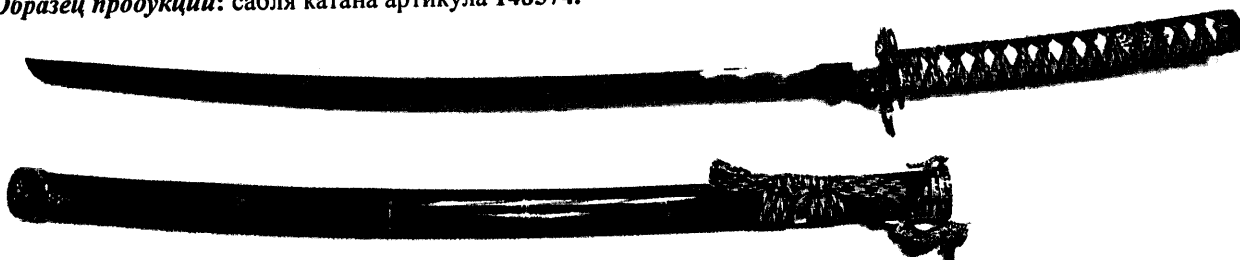
«24» ноября 2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-21007

от 24 ноября 2022 г.

1. Место проведения испытаний: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
2. Наименование и адрес заказчика: ООО «ЭрСиЭс» (125424, г. Москва, Волоколамское шоссе, д. 108, цокольный этаж, помещение VIII, комната 5, офис 14.)
3. Основание для проведения испытаний: направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/637 от 22.11.2022 г.
4. Образец продукции: сабля катана артикула 148574.



Изготовитель: «Art Gladius S.A.» (Испания).

5. Акт отбора образцов: № 179/ОС от 10.11.2022 г.

6. Требования к продукции: требования ГОСТ Р 51715-2001.

7. Используемый метод испытаний: методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51715-2001.

8. Результаты испытаний

Технические характеристики:

Наименование показателей, ед. изм.	Требования по ГОСТ Р 51715-2001	Результаты испытаний
общая длина, мм	Не ограничена	987,0
длина клинка, мм	Не ограничена	705,8
наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	27,3
толщина обуха, мм	Не ограничена	5,8
длина рукояти, мм	Не ограничена	281,2
ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	36,9
толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	25,8
твёрдость клинка, HRC	Не более 25	20

Конструктивные особенности по ГОСТ Р 51715-2001 (п. 5.1.4)

Показатель	Требования по ГОСТ Р 51715-2001	Результаты испытаний
	Твердость клинка декоративного или сувенирного изделия, изготовленного по типу клинкового холодного оружия, не должна превышать 25 HRC	20 HRC - Соответствует

9. Заключение: испытанный образец является саблей катаной сувенирной и не относится к гражданскому холодному оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51715-2001 «Изделия декоративные и сувенирные, сходные по внешнему строению с холодным или метательным оружием. Общие технические требования».

Эксперт

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».



 А.В. Брашнин

Руководитель ОС ГСО



Н.В. Рогощенков