

АНО «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия»

Испытательная лаборатория АНО «Стандарт-Оружие»

Аттестат аккредитации № RA.RU.21МЖ38

125130, Москва, 2-ой Новоподмосковный пер., д. 4, тел. 8(499)-159-98-41, e-mail: anostguns@yandex.ru



Протокол испытаний
холодного клинкового оружия
(конструктивно сходных с холодным оружием изделий)
№ 567 от 08.06.2020 г.

Всего страниц -1

1. Исходные данные:

1.1 Основание для проведения работ	Решение ОС АНО «Стандарт-Оружие» от 11.03.2020 г. № 245. Направление ОС АНО «Стандарт-Оружие» от 23.03.2020 № 091.
1.2 Сведения об объекте испытаний	Ножи нескладные т.м. Walther модели Hunter арт. 5.0735 в наборе. Изготовлены Umarex GmbH & Co. KG (Китай).
1.3 Дата получения объекта	08.06.2020 г.
1.4 Дата и номер акта отбора образцов	02.06.2020 г. № 152
1.5 Заказчик	ООО «Армс» - 111524, РФ, Москва, улица Электродная, дом 13, строение 17, помещение 7
1.6 Результаты идентификации объекта	Ножи состоят из клинка и рукояти. У ножа разделочного (фото сверху) клинок стальной, прямой, полированный, однолезвийный с двусторонней заточкой лезвия. У ножа шкуросьемного (фото внизу) клинок стальной, полированный, с изгибом, на косом обухе клинка на расстоянии не более 1/3 от его острия выполнен специальный зацеп с лезвием. Рукояти у ножей прямые, из резины. Травмоопасная – у разделочного, травмобезопасная - у шкуросьемного. Боевые свойства ножей снижены за счет технических характеристик. По предварительной оценке представленные ножи являются конструктивно сходными с холодным клинковым оружием изделиями: разделочным (сверху) и шкуросьемным (внизу) ножами , не относящимися к оружию.



1.7 Нормативные документы для проведения испытаний	ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкуросьемные. Общие технические условия» (пп. 9.2, 9.4, 9.5)
1.8 Дата проведения испытаний	08.06.2020 г.

- 2. Средства измерения:** 1. Линейка измерительная металлическая. 2. Штангенциркуль ШЦ-1. 3. Твердомер
- 3. Дополнительное оборудование:** 1. Устройство для определения прочности и упругости клинков. 2. Фотоаппарат.
- 4. Условия испытаний:** Температура 21 °С.
- 5. Проверяемые характеристики и результаты испытаний:**

Наименование характеристик	Требования ГОСТ Р 51644-2000	Методы контроля	Результаты испытаний
длина клинка, мм	до 90 (п.5.1)	п.9.2	99 (разделочный нож)
толщина обуха, мм	более 2,6 (п.5.1.2)	п.9.2	3,5 (шкуросьемный нож)
длина рукояти, мм	более 70 (п.5.1.1)	п.9.2	100/120
остаточная деформация клинка, мм	не более 1 (п.5.4)	п. 9.5	1
твердость клинка, HRC	более 25 (п.5.1)	п.9.4	57 (разделочный нож)

Испытания провел

подпись

С.М.Жантован
инициалы, фамилия

Результаты испытаний распространяются только на испытанный образец

Полное или частичное воспроизведение протокола допускается только с письменного разрешения руководителя лаборатории